歯科材料 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科用研削器材(70908000)

山八CAD/CAMミリングバー

**【形状・構造及び原理等】

1)成分 超硬合金

2) 構造



**3)寸法 (mm)

*3) 112 (IIIII)			
種類		研磨部 直径	全長
*DLC =- \ 2	φ 0. 4	0.4	50
	** \phi 0.6	0.6	
	φ 0. 8	0.8	52
	φ 0. 8L	0.8	
	** \phi 1. 0	1.0	
	φ 2. 0	2.0	
	ラジアス	3.0	
ダイヤコート	φ 0. 4	0.4	45
	** \phi 0. 6	0.6	
	φ 0. 8	0.8	
	φ 1. 0	1.0	40
	φ 2. 0	2.0	
	ラジアス	3.0	
スマート	φ 0. 8	0.8	50
エッジ	φ 2. 0	2.0	

軸部直径: 4.0mm 最大回転数: 80,000rpm

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる器材である。

【使用方法等】

本品をコンピュータ支援切削加工機に装着し、回転させて、断続的に被研削物に押し付けて研削を行う。

【使用上の注意】

- 1)使用上の注意
 - ①コンピュータ支援切削加工機 (CAM) メーカーの指定に従って使用すること。
 - ②使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
 - ③指定の回転数を超えて使用しないこと。
 - ④本材を用いて歯科技工物を研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護めがね、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
 - ⑤無理な角度、過度圧力での使用は避けること。
 - ⑥損傷、変形 (サビ、表面キズ、曲がり、汚染) 等のあるもの は使用しないこと。
 - ⑦本材使用前、使用中に不具合が生じた場合は使用を中止する こと。
- 2) 重要な基本的注意
 - ①本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しび れ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本材に 触れないこと。

②本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

医療機器届出番号: 23B1X10001C09067

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 山八歯材工業株式会社

電話番号 : 0533-57-7121 FAX番号 : 0533-57-1764

e-mail : box@yamahachi-dental.co.jp