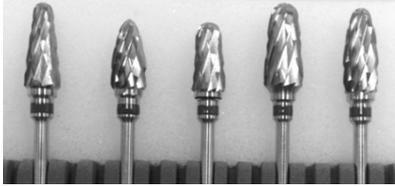


歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具(70744000)

## 山八技工用カーバイドバー

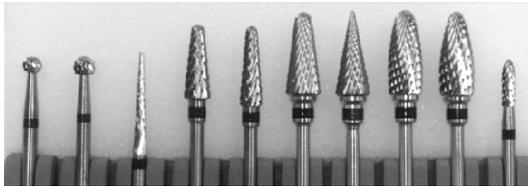
### 【形状・構造及び原理等】

- 1)材質: タングステンカーバイド  
2)構造  
コース (ライン緑)



C-1 C-2 C-3 C-4 C-5

ミディアム (ライン青)



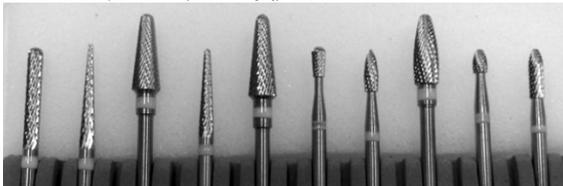
M-1 M-2 M-3 M-4 M-5 M-6 M-7 M-8 M-9 M-10

ファイン (ライン赤)



F-1 F-2 F-3 F-4 F-5 F-6 F-7 F-8 F-9 F-10

スーパーファイン (ライン黄)



SF-1 SF-2 SF-3 SF-4 SF-5 SF-6 SF-7 SF-8 SF-9 SF-10

### 3) 寸法 (mm)

| 型番  | 作業部長さ | 作業部直径 | 軸太さ       |
|-----|-------|-------|-----------|
| C-1 | 15    | 6     | 2.30~2.35 |
| C-2 | 12    | 6     |           |
| C-3 | 12    | 6     |           |
| C-4 | 14    | 7     |           |
| C-5 | 14    | 6     |           |

| 型番   | 作業部長さ | 作業部直径 | 軸太さ       |
|------|-------|-------|-----------|
| M-1  | 2.8   | 3     | 2.30~2.35 |
| M-2  | 3.3   | 3.5   |           |
| M-3  | 17    | 2.3   |           |
| M-4  | 13    | 4.5   |           |
| M-5  | 14    | 4     |           |
| M-6  | 15    | 6     |           |
| M-7  | 14    | 6     |           |
| M-8  | 14    | 6     |           |
| M-9  | 14    | 6     |           |
| M-10 | 8     | 2.3   |           |

| 型番   | 作業部長さ | 作業部直径 | 軸太さ       |
|------|-------|-------|-----------|
| F-1  | 2     | 2.3   | 2.30~2.35 |
| F-2  | 17    | 2.3   |           |
| F-3  | 13    | 4.5   |           |
| F-4  | 16    | 6     |           |
| F-5  | 5     | 2.3   |           |
| F-6  | 12    | 6     |           |
| F-7  | 12    | 6     |           |
| F-8  | 14    | 6     |           |
| F-9  | 14    | 6     |           |
| F-10 | 16    | 2.3   |           |

| 型番    | 作業部長さ | 作業部直径 | 軸太さ       |
|-------|-------|-------|-----------|
| SF-1  | 16    | 2.3   | 2.30~2.35 |
| SF-2  | 17    | 2.3   |           |
| SF-3  | 13    | 4.5   |           |
| SF-4  | 14    | 2.3   |           |
| SF-5  | 14    | 4.5   |           |
| SF-6  | 5     | 2.3   |           |
| SF-7  | 7     | 2.3   |           |
| SF-8  | 11.5  | 4     |           |
| SF-9  | 4     | 2.3   |           |
| SF-10 | 8     | 2.3   |           |

\*4) 最大回転数 20,000rpm

### 【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう。

### 【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、断続的に被研削物に押し付けて研削を行う。

### 【使用上の注意】

#### 1) 使用上の注意

- ① 本材をハンドピース(タービン)等の器具に取り付ける際は、メーカーの指示に従ってシャンクを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- ② 使用前に予備回転を行い振れがないことを確認すること。
- ③ 指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ④ 本材を用いて歯科技工物を研削する際には、粉塵による人体への影響を避けるために、保護めがね、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
- ⑤ 無理な角度、過度圧力での使用は避けること。
- ⑥ 損傷、変形(キズ、曲がり、汚染、バリ、割れ)等のあるものは使用しないこと。
- ⑦ 本材使用前、使用中に不具合が生じた場合は、使用を中止すること。

#### 2) 重要な基本的注意

- ① 本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本材に触れないこと。
- ② 本材に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保管方法】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : 山八歯材工業株式会社  
電話番号 : 0533-57-7121  
FAX番号 : 0533-57-1764  
e-mail : box@yamahachi-dental.co.jp