2020年11月（第2版）
2020年4月（第1版）

届出番号：36B2X10006000009

歯科材料　08　歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器　歯科鋳造用石こう系埋没材　JMDN70900010

クリストヒートショック

【警告】
・本製品は遊離シリカを含むので吸入すると肺を損傷するおそれがあるので吸入しない。

【禁忌・禁止】
・指定された用途以外には使用しない。

【形状、構造及び原理等】
形状：　粉末状
色調：　ホワイト（白）
主成分：　シリカ・石こう・クリストバライト等
包装（内容量）：3kg／箱
3 kg×6袋／箱（シンプルパック）
20 kg／袋
タイプ：クリストヒートショック（30分タイプ）
クリストヒートショック20（20分タイプ）
仕様

	30分タイプ	20分タイプ
混水比（水:粉材）	33 ml：100 g	34 ml：100 g
硬化時間（分）	11～13分	8～10分
フロー値	100 mm以上	100 mm以上
総合膨張率	1.8%以上	1.6～1.8%
ぬれ圧縮強度	3.5 MPa以上	2.3 MPa以上

（JIS　T　6601に準じた試験）

【使用目的又は効果】
無水けい酸及び石こうを主成分とする鋳造用埋没材。

【使用方法等】
・鋳造リング内にセラミックリボン等をリングの長さに合わせて裏装します。
・所定の混水比に合わせて計量し、1分間の真空攪拌を行います。
＊水とのなじみを良くするため、攪拌機使用前に手よる練和を充分に行なってください。
・バイブレーターを使用し、気泡の混入をしないようワックスパターンの埋没を行います。
・埋没30分経過後（クリストヒートショック20は20分後）に700℃に加熱したリングファーネスに埋没を行なったリングを入れます。
・700℃で30～60分係留した後、合金を鋳造します。
＊通常の加熱法である埋没1時間～2時間の鋳造にも対応しています。

【使用上の注意】
1）警告
【警告】の項目に記載のとおり。

2）禁忌・禁止
【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

3）使用注意
・水温には注意し、冬季は冷水での練和は避け、20℃前後の水を使用する。
・塩化ビニール系のスプールを使用する際には急速な加熱は避け、室温から加熱し、300℃で30分係留する。その後、700℃まで昇温させる。
・リングファーネスによる加熱は、750℃以上にしない。
・銀合金を鋳造する際は、ファーネス内でリングを徐冷し金属が溶解してからリングを鋳造機にセットする。
・加熱中に煙が出る可能性があるので、換気設備の整った作業環境で十分な換気を行なう。
・モータードライブ方式の鋳造機には使用しない。
・本製品を扱う際（硬化体を研削する場合も含む）には、粉塵による人体への影響を避ける為、局所集塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用し粉塵を吸入しないようにする。
・切削する場合は換気設備の整った作業環境で十分な換気を行なう。
・硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために保護メガネなどの防具を使用する。
・歯科医療有資格者以外は使用しない。

4）重要な基本的注意
・本製品が目に入らないように注意し、万一目に入った場合には、直ちに大量の流水で洗浄した後、眼科医の診断を受ける。
・加熱時、鋳造後は火傷に注意する。

【保管方法及び有効期間等】
〔保管方法〕
・高温多湿の場所を避けて保管する。
・開封後は、密閉して保管する。
・開封前は冷暗所に保管し、開封後は直射日光を避け、室温で保管する。
・歯科医療有資格者以外が触れないよう適切に保管管理する。
・バーコードに記載の使用期限までに使用する。

〔有効期間〕
・バーコードに記載
（記載の使用期間は自己認証による）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
〔製造販売業者〕
株式会社　クエスト
〒773-0009
徳島県小松島市芝生町西居屋敷53-1
TEL：0885-38-9777　FAX：0885-38-9888

〔製造業者〕
・吉野石膏株式会社　東京工場
・株式会社　クエスト