

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

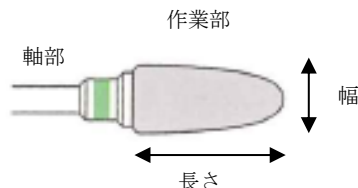
ピュア 技工用カーバイトカッター

【禁忌・禁止】

- ・30,000回転／分の最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しない。
- ・指定された用途以外には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

形状：以下のとおり。



仕様

A：クロスカット・コース (貴金属、コバルトクロム、ニッケルクロム、レジンの切削)						
形状番号	A-1	A-11	A-14	A-16	A-17	A-23
長さ (mm)	14.0	11.5	12.2	15.0	12.9	14.2
幅 (Φmm)	0.23	0.31	0.60	0.60	0.45	0.60

B：クロスカット・ファイン (貴金属、ポーセレンのトリミング)			
形状番号	B-8	B-9	B-10
長さ (mm)	13.9	15.9	12.9
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.45

H：クロスカット・ベリコース (石膏、レジンの切削)				
形状番号	H-2	H-4	H-6	H-7
長さ (mm)	12.2	13.9	12.9	12.5
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.45	0.60

I：クロスカット・エクストラコース (石膏、レジンの荒仕上げ)			
形状番号	I-1	I-2	I-3
長さ (mm)	13.9	12.5	14.2
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.70

K：ブラインカット・コース (プレシヤスアロイ、レジンの切削)							
形状番号	K-1	K-2	K-3	K-4	K-5	K-7	K-15
長さ (mm)	12.2	12.2	12.2	13.9	15.0	12.5	14.2
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60

L：ブラインカット・ベリコース (石膏、レジンの切削)				
形状番号	L-2	L-4	L-6	L-7
長さ (mm)	12.2	13.9	12.9	12.5
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.45	0.60

M：ブラインカット・エクストラコース (石膏、レジンの荒切削)			
形状番号	M-1	M-2	M-3
長さ (mm)	13.9	12.5	14.2
幅 (Φmm)	0.60	0.60	0.70

主成分

作業部：タングステンカーバイド製
軸部：ステンレス製

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、樹脂、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削、形成する時に用いる。

【使用方法等】

1. 最高許容回転速度（回転数）は、30,000 min⁻¹ (R.P.M)
2. 本材を歯科技工用エンジンやレーズモーターに装着し、回転させる。
3. 被研削材に押し当てて、研削を行う。

【使用上の注意】

- 1) 禁忌・禁止
【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。
- 2) 使用注意
 - ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンク（軸部）を確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認する。
 - ・作業に入る前に必ず安全な方向に向けて空回転させ芯振れ、その他の危険を取り除く。
 - ・無理な角度や過度の加圧下での使用は避ける。
 - ・研削を行う場合は集塵装置、公的機関が認定した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないようにする。
 - ・研削を行う際は、保護メガネ等を使用し、万一、粉塵等が入った場合には、直ちに大量の水で洗浄した後、専門医（眼科医）の診断を受ける。
 - ・歯科医療有資格者以外は使用しない。

【保管方法及び有効期間等】

- 〔保管方法〕
- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
 - ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売者
株式会社 クエスト
〒773-0009
徳島県小松島市芝生町西居屋敷 53-1
TEL：0885-38-9777 FAX：0885-38-9888

製造業者

- ・エデント エージー
EDENTA AG (Switzerland)
- ・株式会社 クエスト