

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN34713000

立形リニアモータマシン

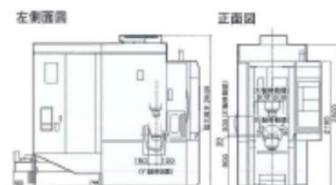
【禁忌・禁止】

- ・指定された用途以外には使用しないこと。
- ・操作は有資格者に限定すること。

- ③本体にミリング対象のブロック等を設置する。
- ④適切なプログラムでミリングを行う。

【形状、構造及び原理等】

形 状 LX-160 LF-160



- ・本体寸法：幅 1453mm、奥行 3275mm、高さ 2646mm
- ・重量：5600kg
- ・付属品（治具等）の情報：加工治具の付属はありません。
- ・電氣的定格

定格電源電圧：AC 200V/220V ±10%以内

定格周波数：50/60Hz ±1%以内

定格電流：125A

公称出力：43KVA

電源電圧の変動許容範囲：±10%以内

電撃に対する保護の形状：漏電遮断機能付ブレーカーによる保護
ヒューズ：各機器保護の為、サーキットプロテクターを使用
(ノーヒューズ仕様)

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)のデータを基に、歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものである。

仕様等

項目		LX-160	LF-160
運動量	X 軸方向移動量 (mm)	500	500
	Y 軸方向移動量 (mm)	250	250
	Z 軸方向移動量 (mm)	300	300
	B 軸回転角 (deg)	-125~+	-125~+
	C 軸回転角 (deg)	125	125
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (deg)	360	360
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	30~330	30~330
	主軸端	400~46,000	400~46,000
	主軸モーター出力 (kW)	7/24 テーパ BT30	7/24 テーパ BT30
	主軸最大トルク (N・m/min ⁻¹)	7.5/15	7.5/15
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z) (mm/min)	8.68/15,000	8.68/15,000
	早送り速度 (B) (min ⁻¹)	90,000	90,000
	早送り速度 (C) (min ⁻¹)	100	100
送り速度	早送り速度 (C) (min ⁻¹)	200	200

【使用方法等】

1. 操作方法概要

- ①使用前に添付の取扱説明書及び安全ガイドブックを熟読し完全に理解すること。
- ②操作は有資格者に限定すること。
お客様での据付期間中又は据付完了後、オペレータ及び保守係員に、機械の操作、NC 装置の操作、保守点検についての指導（2 日間）を行います。

【使用上の注意】

1) 禁忌・禁止

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

2) 使用注意

- ①取扱説明書を熟読し完全に理解すること。
- ②機械操作は、事前に必要な訓練を受け、安全運転につき十分に理解した者が行うこと。
- ③取扱説明書は常に機械のそばに置くこと。
- ④機械の安全装置の 1 つであるキー（鍵）の保管管理者を決めること。
- ⑤非常停止装置の位置を全員に周知徹底させること。

取扱説明書をご確認下さい。

【保管方法及び有効期間等】

1. 据付環境

- ①直射日光、熱線などによる局部的温度上昇のないところ。
- ②周囲の温度は、10~36℃（推奨 20℃±2）毎分 1℃以下の変化であること。
- ③他の機械より、水、油、切粉などがかからないところ。
- ④プレス等の機器による大きな振動の伝わらないところ。
- ⑤0.5G 以下の場所とし、必要に応じて防振対策をとること。
- ⑥湿度は 75%以下で結露がないこと。
- ⑦粉塵、ミスト、塩分、腐食性ガスなど悪い雰囲気のないところ。
- ⑧十分な保守エリアを機械のまわりにとれるところ。
- ⑨保守作業時、各扉の開閉に支障ないところ。
- ⑩材料の取り付け、取り外しに支障ないところ。
- ⑪据付け地盤は、十分な地耐力があり、勾配や凸凹がないこと。
- ⑫電源工事は必ず電気工事の有資格者によって行うこと。

2. 保守・点検に係る事項

- ①給油は、指定油を必ず使用すること。違うメーカーの油を混合しないこと。
- ②劣化した油、異物の混入した油は使用しないこと。
- ③圧縮エアは常に清潔な乾燥したものを使用すること。
- ④エア供給量は規格許容量以上であること。
- ⑤機械の周囲、作業の支障となる障害物を通路、床面から取り除くこと。
- ⑥換気、脱臭、排気装置が取り付けられていること。
- ⑦多種、規格の消火器を近くに備えつけること。
- ⑧必ず安全規格による保護帽、安全靴、完全眼鏡等を着用すること。
- ⑨安全管理責任者を決め、定期的に保守点検を実施するとともに安全について作業者を教育すること。

安全ガイドブックをご確認下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト

〒773-0009

徳島県小松島市芝生町西居屋敷 53-1

TEL : 0885-38-9777 FAX : 0885-38-9888

製造業者

株式会社 松浦機械製作所

取扱説明書・安全ガイドブックを必ずご参照下さい。