

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN34713000

ホルスター

【禁忌・禁止】

- ・指定された用途以外には使用しないこと。
- ・操作は有資格者に限定すること。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状、構造

- ① 本体寸法（mm）：W460×H572.9×D619.7
- ② 重量（kg）：40.9kg
- ③ 本体カラー：白（ホワイト）・青（ブルー）・赤（レッド）
- ④ 定格電圧（V）：AC100V
- ⑤ 定格周波数（Hz）：50/60Hz
- ⑥ 定格電流（A）：3A
- ⑦ 電源電圧の変動許容範囲（%）：±10%以内
- ⑧ 電撃に対する保護の仕組み：ノイズフィルターによる保護
- ⑨ 電気安全企画：なし



梱包
本体、治具（ワークホルダー）、
取り扱い説明書、添付文書、
スピンドルモーターブラシ、
本体接続用ケーブル、
電源ケーブル

2. 原理

メインスピンドルに回転運動を与え、X軸、Y軸、Z軸、及びθ軸方向のCNC制御によりミリングバーにクーラントを噴射させながら材料と接触させて切削加工を行う。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)のデータを基に、歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものである。

【使用方法等】

1. 操作方法概要

- ① PCと本体を接続する。
- ② PC／本体電源ON
- ③ 主軸にミリングバー装着する。
- ④ ワークホルダーにワークを装着する。
- ⑤ GUI上でワーク装着位置確認する。
- ⑥ プログラム転送
- ⑦ GUI画面上加工開始ボタンより加工開始する。

詳しい接続方法、操作方法は、取扱説明書に記載しています。

【使用上の注意】

1. 禁忌・禁止

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

2. 使用注意

- ① 取扱説明書を熟読し完全に理解する。
- ② 取扱説明書は常に機械のそばに置く。
- ③ 加工中は装置内に触れない。
- ④ 異常が発生した場合は使用中止する。
- ⑤ 他のソフトをインストールしない。
- ⑥ PCには本機以外の機器を接続しない。

取扱説明書をご確認下さい。

【保管方法及び有効期間等】

1. 据付環境

- ① 直射日光、熱線などによる局部的温度上昇のないところ。
- ② 周囲の温度は、10～36℃（推奨 20℃±2）毎分1℃以下の変化であること。
- ③ 他の機械より、水、油、切粉などがかからないところ。
- ④ プレス等の機器による大きな振動の伝わらないところ。
- ⑤ 0.5G以下の場所とし、必要に応じて防振対策をとる。
- ⑥ 湿度は75%以下で結露がないこと。
- ⑦ 粉塵、ミスト、塩分、腐食性ガスなど悪い雰囲気のないところ。
- ⑧ 十分な保守エリアを機械のまわりにとれるところ。
- ⑨ 保守作業時、各扉の開閉に支障ないところ。
- ⑩ 材料の取り付け、取り外しに支障ないところ。
- ⑪ 据付け地盤は、十分な地耐力があり、勾配や凸凹がないこと。
- ⑫ 電源工事は必ず電気工事の有資格者によって行われること。

2. 保守・点検に係る事項

- ・給油は、指定油を必ず使用すること。違うメーカーの油を混合しない。
- ・劣化した油、異物の混入した油は使用しない。
- ・圧縮エアは常に清潔な乾燥したものを使用する。
- ・エア供給量は規格許容量以上であること。
- ・機械の周囲、作業の支障となる障害物を通路、床面から取り除く。
- ・換気、脱臭、排気装置を取り付ける。
- ・多種、規格の消火器を近くに備えつける。
- ・必ず安全規格による保護帽、安全靴、安全眼鏡等を着用すること。
- ・安全管理責任者をきめ、定期的に保守点検を実施するとともに安全について作業者を教育する。

保証期間は、保証期間は検収後1年（NC装置を含む本体）
その他については社内確認を行う。

取扱説明書をご確認下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト
〒773-0009
徳島県小松島市芝生町西居屋敷 53-1
TEL：0885-38-9777 FAX：0885-38-9888

製造業者

三晶エムイーシー株式会社

取扱説明書を必ずご参照下さい。