

歯科材料 09 歯科用研削材料
 一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

ピュア 技工用カーバイトバー

【禁忌・禁止】

- ・50,000回転/分の最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しない。
- ・指定された用途以外には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

全長：44.5mm シャンク径：2.23mm

【ラウンド】

型	1/4	1/2	1	2	3
形状					
ヘッド径 (mm)	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2
切削部 (mm)	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2
最高許容回転速度	50,000min-1 (R.P.M)				

【ラウンド】

型	4	5	6	7	8
形状					
ヘッド径 (mm)	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
切削部 (mm)	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
最高許容回転速度	50,000min-1 (R.P.M)				

【フィッシャー】

型	699	700	701	702	703
形状					
ヘッド径 (mm)	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
切削部 (mm)	3.95	4.25	4.55	5.15	5.75
最高許容回転速度	50,000min-1 (R.P.M)				

【フィッシャー】

	699L	700L	701L	702L	703L
形状					
ヘッド径 (mm)	0.9	1.0	1.2	1.6	2.1
切削部 (mm)	5.4	6.05	6.05	6.05	7.75
最高許容回転速度	50,000min-1 (R.P.M)				

梱包：5本/ケース（袋） ・ 100本/ケース

主成分

作業部：タングステンカーバイド製
 軸部：ステンレス製

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、樹脂、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削、形成する時に用いる。

【使用方法等】

1. 最高許容回転速度（回転数）は、50,000 min-1 (R.P.M)
2. 本材を歯科技工用エンジンやレーズモーターに装着し、回転させる。
3. 被研削材に押し当てて、研削を行う。

【使用上の注意】

- 1) 禁忌・禁止
 - 【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。
- 2) 使用注意
 - ・ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンク（軸部）を確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認する。
 - ・作業に入る前に必ず安全な方向に向けて空回転させ芯振れ、その他の危険を取り除く。
 - ・無理な角度や過度の加圧下での使用は避ける。
 - ・研削を行う場合は集塵装置、公的機関が認定した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないようにする。
 - ・研削を行う際は、保護メガネ等を使用し、万一、粉塵等が入った場合には、直ちに大量の水で洗浄した後、専門医（眼科医）の診断を受ける。
 - ・歯科医療有資格者以外は使用しない。

【保管方法及び有効期間等】

- （保管方法）
- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
 - ・本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者
 株式会社 ケエスト
 〒773-0009 徳島県小松島市芝生町字西居屋敷 53-1
 Tel:0885-38-9777 Fax:0885-38-9888
 製造業者（設計）
 PM DENTMEDIX（台湾）