届出番号：36B2X10006000159

機械器具　70　歯科用鋳造器
一般医療機器　歯科技工用セラミックス加熱加圧成形器　JMDN70759000

リシプレスシステム

【禁忌・禁止】
・指定された用途以外には使用しないこと。
・操作は有資格者に限定すること。

【形状、構造及び原理等】
1．形状、構造



① 本体寸法（幅/奥行き/高さ）：15(L)×15(W)×32(H)cm
② 重量（kg）：6kg（本体のみ）
③ 本体カラー：黒（ブラック）
④ 消費電力：12W
⑤ 電圧：24VDC、1.5A
⑥ アダプター：AC 100～240V、50/60Hz

内容：本体／付属品／取扱説明書

2．原理
リシプレスシステムは、プレス可能なセラミックまたはPEEKインゴットを加熱後に加圧して成形するプレスシステムです。

【使用目的又は効果】
本品は、歯科用セラミックス材料を加熱後に加圧して成形する。

【使用方法等】
1. 操作方法概要
①使用前に添付の取扱説明書を熟読し完全に理解すること。
②炉内で800℃、30分間焼成します。
MEDIFIVEシリコンリング＆フォーマーをご使用ください。
（温度は埋没材によって異なります）
③インベストメントリングを取り出し、インゴットとプランジャーを挿入し、炉に戻します。注）アルミナプランジャーにプレスセパレーターを取り付けた後にすること。
④インベストメントリングを炉に入れた後、炉の温度を設定温度まで上げます。インゴットや透光性インゴットのメーカーによって温度が異なります。
⑤炉の温度を15分間上げます。
タイマーの使用を推奨します（長時間放置すると透光性や色合いが変わります）。
⑥インベストメントリングを炉から取り出し、リシプレスでプレスします。
CUBEプレス前面の圧力計を確認してください（2.5bar）。

取扱説明書をご確認下さい。

2. 使用上の注意
① 取扱説明書を熟読し完全に理解すること。
② 取扱説明書は常に機械のそばに置くこと。
③ プレス前に必ず圧力計のゲージを確認してください。
④ 炉の温度を定期的に確認してください。
⑤ プレス後、リシプレスは高温になっている場合があります。
⑥ プレス後は、リングを安全な場所に置き、ゆっくりと冷却してください。
⑦ **インゴットメーカーの使用説明書に従ってください。**
⑧ ユニット(本体)を移動させる場合は、必ず電源を切ってください。

取扱説明書をご確認下さい。

【保管方法及び有効期限等】
[保管方法]
1.水がかからない場所に保管すること。
2.気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、硫黄分を含んだ空気などにより悪影響の生じる恐れのないところに保管すること。
3.傾斜、衝撃、振動(運搬時を含む)など安定状態に注意して保管すること。
4.化学薬品の保管場所やガスが発生するところに保管しない
5.歯科医療従事者以外が触れないよう適切に保管・管理する

〔作動環境条件〕
1. 設置場所：屋内
2. 高度：最大2000m
3.動作温度／湿度：5～40℃／20～80%

〔保守・点検に係る事項〕
1. 日常の保守・点検
2. 使用後の清掃作業を行ってください。
3.定期的な保守・点検定期的な補正と清掃を行ってください。

[保守点検に係る事項]
本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、点検又は修理を依頼すること。

取扱説明書をご確認下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者
株式会社　クエスト
徳島県小松島市芝生町字西居屋敷５３－１

製造業者
MEDIFIVE Co., Ltd.（大韓民国）

取扱説明書を必ずご参照下さい。