

機械器具 06 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

P55D用ミリングバー

【禁忌・禁止】

- ・指定された用途以外には使用しないこと。
- ・操作は有資格者に限定すること。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状、構造



種類	コーティング
ジルコニア用 2.0mm ジルコニア用 1.0mm ジルコニア用 0.6mm ジルコニア用 0.3mm ジルコニア用 ロング 2mm ジルコニア用 ロング 1mm	ダイヤモンド コーティング
PMMA/WAX 用 ダブルカット 2.0mm PMMA/WAX 用 ダブルカット 1.0mm PMMA/WAX 用 ダブルカット 0.6mm PMMA/WAX 用 シングルカット 2.0mm PMMA/WAX 用 シングルカット 1.0mm PMMA/WAX 用 ロング 1.0mm PMMA/WAX 用 ロング 2.0mm	ノンコーティング タングステン
ハイブリッドレジン用 2mm ハイブリッドレジン用 1mm ハイブリッドレジン用 0.6mm	ダイヤモンド コーティング
フラットエンドバー 1mm	ダイヤモンドコーティング
キャリブレーションバー	—

1本/1ケース

2. 原理

本材を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAD/CAMマシン）、に軸部を装着し、CAMソフトで作成した加工用データをCAMマシンに入力して加工を行う。本材を回転させることにより、作業部で歯科技工物の研削を行う。

【使用目的又は効果】

各種歯科用CAD/CAM材料を切削、研削加工するために用いる回転器具で、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAMマシン）に取り付けて使用する。

【使用方法等】

【使用上の注意】

1. 禁忌・禁止

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

2. 使用方法

- ①本材を使用する際は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAMマシン）の付属取扱説明書を参照して下さい。
- ②本材を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAMマシン）等に取り付け、予備運転をさせた際、ブレやがたつき等の異常がないか確認してから加工を行うこと。
- ③CADソフトで作成した加工用データをCAMマシンに入力して加工を行う。

3. 使用上の注意

- ①本材を使用する前に、作業部（刃先部）に変形や破損等の異常がないことを確認すること。
- ②本材は、刃物であるため、取り扱いには十分に注意すること。
- ③変形、破損、腐食等の異常があるものは使用しないこと。
- ④本材の加工、改造は行わないこと。
- ⑤本材を使用中に異常な振動、異音等が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
- ⑥複数の種類の材料を加工する場合は、異なる材料の切削屑が付着すると、切削不良の原因になるので、材料毎にそれぞれ別のミリングバー（本材）を用意して使用すること。
- ⑦刃先部（作業部）を持つ。刃先部（作業部）に衝撃を与える。刃先部（作業部）を変形させる。などの行為は、本材の破損の原因になる為、行わないこと。
- ⑧本材は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット及び歯科用CAD/CAM材料に関して十分な知識及び技能を有する歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【組み合わせて使用する医療機器】

販売名「歯科用ミリングマシン P55D」
一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
届出番号：36B2X10006000158

【保管方法及び有効期限等】

【保管方法】

1. 保管方法

- ①高温、水分、腐食性薬剤又は蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けない状態で、直接容器（ケース）に入れて保管すること。
- ②歯科の従事者以外が触れない様に適切に保管、管理すること。

2. 使用時間（参考値）

本材の使用時間（参考値）は、下記のとおり

種類	使用推奨時間(分)
ジルコニア用 2.0mm	2880
ジルコニア用 1.0mm	1440
ジルコニア用 0.6mm	480
ジルコニア用 0.3mm	240
ジルコニア用 ロング 2mm	2880
ジルコニア用 ロング 1mm	1440
PMMA/WAX 用 ダブルカット 2.0mm	2400
PMMA/WAX 用 ダブルカット 1.0mm	1200
PMMA/WAX 用 ダブルカット 0.6mm	480
PMMA/WAX 用 シングルカット 2.0mm	2400
PMMA/WAX 用 シングルカット 1.0mm	1200
PMMA/WAX 用 ロング 1.0mm	1200
PMMA/WAX 用 ロング 2.0mm	2400
ハイブリッドレジン用 2mm	1000
ハイブリッドレジン用 1mm	500
ハイブリッドレジン用 0.6mm	160
フラットエンドバー 1mm	1440
キャリブレーションバー	

ただし、使用時間に満たない場合でも、補綴物の状態、面荒れやマージン部のチッピング等が発生する場合は、新品に交換すること。あくまで参考値です。材料や条件の組み合わせで良くなったり悪くなったりします。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト

製造業者

Shenzhen UP3D Tech Co.,Ltd (China)