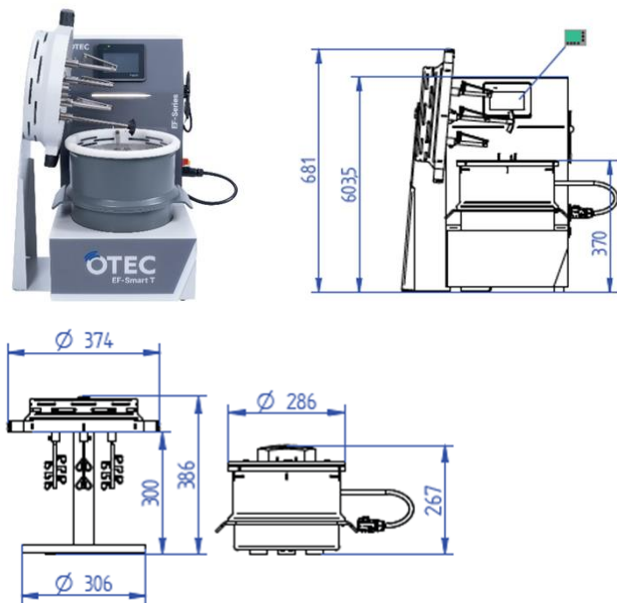


歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

電解研磨装置 EF Smart T

【形状、構造及び原理等】



重量：55kg
動作電圧：230V（100—120V）
消費電力：1kVA
定格電流：4.4A
周波数：50—60Hz
プレヒューズ：最大16A
IP保護等級：23

【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材をいう。別に名称を定めるものを除く。

【使用方法】

1. 取り付け、設置

付属の取扱説明書を参照して、水平でしっかりした机又は床に設置すること。

2. 操作方法または、使用方法

- ①機器の詳細な操作方法および、使用方法是付属の取扱説明書をお読みください。
- ②表面加工は、プログラムパラメータによって制御されるプログラムパラメータは、個々の加工ステップごとに設定（電圧／電流／時間）できる。
- ③処理容器（電解槽）に指定の電解研磨液を入れる。電解研磨液を電解槽に入れる際は電解研磨液が衣服や目に入らないように注意してください。万が一、目に入った場合は直ちに流水で洗浄し、眼科医の診察を受けてください。必要に応じて研磨材も同時に使用が可能です。
- ④ワーク（補綴物等）を適切にクランクホルダーに固定し、処理容器（電解槽）に装着する。
- ⑤プログラムを開始すると電解研磨がスタートをスタートします。設定したプログラムが終了すると自動で停止します。
- ⑥ワーク（補綴物等）をクランクホルダーから取り外し水洗してください。
- ⑦処理容器（電解槽）から回収トレーに電解研磨液及び研磨材を空け、適切に管理及び廃棄すること。
- ⑧機器は歯科従事者が付属の取扱説明書を十分に理解した上で操作及び保管すること。

詳細は取扱説明書を参照すること。

3. 使用上の注意

- ①機器の詳細な操作方法および、使用方法是付属の取扱説明書をお読みください。
- ②ゴーグル、安全手袋、作業服などの個人用保護具を着用して、操作すること。
- ③電解研磨液は古くなると研磨効率が落ちますので、研磨効率の低下を感じたら新しい電解研磨液と交換してください。電解研磨液には水などを入れて希釈しないでください。また、電解研磨液は吸湿性があり、大気中の水分を吸収します。気密性のある容器で保管管理すること。
- ④電解研磨液を廃棄する場合は、電解研磨液の取扱説明書に従い適切に廃棄してください。
- ⑤保守点検（メンテナンス）を定期的の実施すること。
例：カーボンブラシの点検と交換を定期的に実施すること。
（凡その目安：6か月）
- ⑥機器の保管は歯科従事者以外が触れないように適切に保管・管理してください。

詳細は取扱説明書を参照すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保守・点検に係る事項】

- ①機器及び部品は必ず定期点検を行うこと。
- ②機器の使用後は、機器の電源を切って、次回からの使用に支障のないように清拭すること。
- ③長い間使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず装置が正常、かつ安全に動作することを確認すること。
- ④屋外に保管しないでください。
- ⑤ほこりのない乾燥した場所に保管してください。
- ⑥本機を腐食性の媒体にさらさないでください。
- ⑦直射日光から保護してください。
- ⑧電解研磨液を廃棄する場合は、電解研磨液の取扱説明書に従い適切に廃棄してください。
- ⑨機器の保管は歯科従事者以外が触れないように適切に保管・管理してください。

詳細は取扱説明書を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

・株式会社 クエスト

〒773-0009 徳島県小松島市芝生町字西居屋敷5-3-1

製造業者

・OTEC Praezisionsfinish GmbH

Heinrich-Hertz-Strasse 24 75334 Straubenhardt Germany