

歯科材料 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

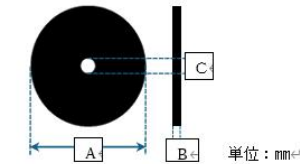
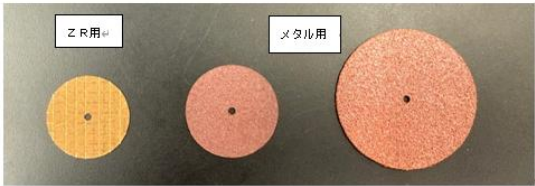
ファインディスク

【禁忌・禁止】

- ・最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しない。
- ・指定された用途以外には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

形 状：ディスク状



型番	A	B	C	推奨回転数
Zr用	22 mm	0.25 mm	1.8 mm	8,000～ 12,000 rpm
メタル用	25 mm	0.35 mm	1.8 mm	
	38 mm	0.60 mm	1.8 mm	

Zr用：ジルコニア冠等の研削、研磨

メタル用：貴金属冠等の金属カッティング用

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ①湿気や腐食性化学物質、またはその蒸気にさらされないように保管すること。
- ②外的圧力（物理的な負荷）、汚染を避けること。
- ③室温で、直射日光を避ける場所に保管すること。
- ④歯科の医従事者以外が触れないように適切に保管、管理する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト

〒773-0009 徳島県小松島市芝生町字西居屋敷53-1

電話：0885-38-9777

FAX：0885-38-9888

製造業者

San-I Grinding Wheel Products Co., Ltd. (台湾)

【使用目的又は効果】

本品は、Zr（ジルコニア）冠及び貴金属冠等の切削研磨に使用する。

【使用方法等】

本品は、軸（JIST 5204：2001 歯科用回転器具歯科用マンドレル）に固定し JIST 5907：2001（歯科用ハンドピースー第2部：ストレート及びアングルハンドピース）又は、同等の規格を満たしたハンドピースに装着して使用する。

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

- 【使用上の注意】
- ①推奨許容回転速度（回転数）8000～10000rpm を超えて使用しないこと。
 - ②使用にあたってはハンドピースメーカーの指示に従って、シャックを確実に奥まで挿入し半チャックではないことを確認すること。
 - ③使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
 - ④頭部の細いもの、長いもの、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
 - ⑤ディスクが変形、キレツ、損傷等のあるものは使用しないこと。
 - ⑥本品を使用して研磨を行う場合は、局所集塵装置、公的機関が認定した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ⑦本品の使用により発疹、湿疹、発赤、かゆみ、かぶれ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせる又は受けること。
 - ⑧本品は研削、研磨の際には保護メガネ等を使用すること。
 - ⑨本品が万一目に入った場合には、直ちに大量の水で洗浄した後、眼科医の診断を受けさせる又は受けること。
 - ⑩本品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと。