

器 60 歯科用エンジン 歯科技工用機器
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN34713000

RAYSHAPE Edge E2 3D プリンター

【禁忌・禁止】

- ・指定された用途以外には使用しないこと。
- ・操作は有資格者に限定すること。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状、構造



【サイズと重量】

- ・デバイス寸法：390 x 420 x 550 mm
- ・本体重量：31 kg
- ・最小スペース要件：
- ・梱包サイズ：540 x 540 x 900 mm
- ・梱包重量：45 kg
- ・定格電力：3.5 OW

内容：本体／付属品／取扱説明書

2. 原理

光硬化性樹脂（フォトポリマー）が入っている槽（レジタンク）に LED 光を照射。光が当たった部分だけが化学反応で硬化するので、層ごとに硬化を繰り返し、立体物を積み上げる。
DLP 方式（Digital Light Processing）の 3D プリンターである。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計（CAD）のデータを基に、歯科修復物のコンピュータ支援製造（CAM）に用いるものである。

【使用方法等】

（1）使用前に添付の取扱説明書を熟読し完全に理解すること。

（2）操作方法

- ① 付属ケーブルで電源を接続。
- ② 初回プリンター設定を行う
- ③ 専用ソフトをインストールする。
- ④ 樹脂タンクと成形プラットフォームを正しく取り付ける。
- ⑤ タッチパネルからネットワーク設定を行い、PC と接続。
- ⑥ 3D データ読み込み、スライス設定（層厚、露光時間、サポート構造などを設定）する。
- ⑦ スライス済みデータをプリンターに送信する。
- ⑧ タッチパネル操作して、プリントを開始する。印刷中は、LCD 光源で樹脂を層ごとに硬化。進行状況は画面で確認可能。
- ⑨ 成形プラットフォームから造形物を外す。
- ⑩ IPA（イソプロピルアルコール）などで未硬化樹脂を洗浄。
- ⑪ 二次硬化（UV 照射装置で完全硬化）させる。

取扱説明書をご確認下さい。

【使用上の注意】

禁忌・禁止

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

（1）安全ガイドライン

- ① 電源を切る際の注意 プリンターを清掃またはメンテナンスする際は、必ず電源を切り、電源コードを抜いてください。
- ② 子供の手の届かない場所に保管 プリンターは子供の手の届かない場所に保管してください。
- ③ 樹脂の取り扱い 樹脂は皮膚や目に触れないように注意してください。万が一触れた場合は、すぐに水で洗い流し、必要に応じて医師に相談してください。
- ④ 換気の確保 プリンターを使用する際は、十分な換気を確保してください。
- ⑤ 火災の危険性 プリンターを可燃性物質の近くで使用しないでください。
- ⑥ 感電のリスク プリンターを湿気の多い環境で使用しないでください。また、電源コードやプラグが損傷している場合は使用しないでください。
- ⑦ 適切な設置場所 プリンターは平らで安定した場所に設置してください。振動や傾斜のある場所では使用しないでください。

（2）使用時の注意点

- ① 樹脂タンクの確認 樹脂タンクが正しく設置されていることを確認してください。
- ② 印刷プラットフォームの清掃 印刷プラットフォームの表面が清潔であることを確認してください。
- ③ 樹脂タンクの底部の清掃 樹脂タンクの底部が清潔であることを確認してください。
- ④ カバーを閉じる 印刷中は必ずカバーを閉じてください。
- ⑤ 印刷中の注意 印刷中はプリンターの状態を定期的に確認し、異常がないか確認してください。
- ⑥ 印刷の一時停止・再開 必要に応じて印刷を一時停止または再開することができますが、操作は慎重に行ってください。

（3）メンテナンス時の注意点

- ① 樹脂のこぼれに注意 プリンターの表面に樹脂がこぼれた場合は、速やかに清掃してください。
 - ② LCD パネルの清掃 LCD パネルの表面を定期的に清掃してください。
 - ③ 印刷プラットフォームの平坦性を確認 印刷プラットフォームが平らであることを確認してください。
 - ④ 樹脂タンクの状態確認 樹脂タンクの内壁や底部に損傷や汚れがないか確認してください。
- （4）本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、点検又は修理を依頼すること。

取扱説明書をご確認下さい。

【保管方法及び有効期限等】

【設置方法】

- （1）振動や傾きのある場所は避け、水平で堅固な台や床に置く。
- （2）プリント精度に影響するため、ぐらつきや振動は厳禁。
- （3）樹脂は紫外線で硬化してしまうため、直射日光が当たる場所は避ける。高温環境では樹脂や機械部品の劣化が早まる。
- （4）粉塵は光学系や樹脂槽に付着し、造形不良の原因になる。
- （5）アース付きコンセントを使用し、電圧変動の少ない環境で運用延長コードやタコ足配線は避ける。
- （6）周囲に十分なスペースを取り、メンテナンスや造形物の取り外しが容易にできるようにする。背面や側面の排気口を塞がない。

※詳しくは取扱説明書を参照すること

[保管方法]

- (1) 水がかからない場所に保管すること。
- (2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、硫黄分を含んだ空気などにより悪影響の生じる恐れのないところに保管すること。(最大相対湿度：75% 結露の無いこと。)
- (3) 傾斜、衝撃、振動(運搬時を含む)など安定状態に注意して保管すること。
- (4) 化学薬品の保管場所やガスが発生するところに保管しない
- (5) 歯科医療従事者以外が触れないよう適切に保管・管理する

[保守・点検に係る事項]

- (1) 定期的な保守・点検定期的な補正と清掃を行ってください。
- (2) 使用後の清掃作業を行ってください。
- (3) 樹脂の清掃に従事するオペレーターは安全に作業を行うために必ず専用の保護手袋、保護用靴、保護眼鏡、呼吸用フィルターを装着すること。
- (4) 樹脂その他のごみは、廃棄物の処理に関する法律等に従って適切に処理すること。
- (5) 本器を使用中に異常を感じたら直ちに使用を中止して、点検又は修理を依頼すること。

[保証期間]

E2 3Dプリンターには12か月の保証とメンテナンスサービスが提供されます。

取扱説明書を必ずご参照下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト

徳島県小松島市芝生町字西居屋敷53-1

製造業者

Suzhou Laisai Intelligence
Technology (中国)