

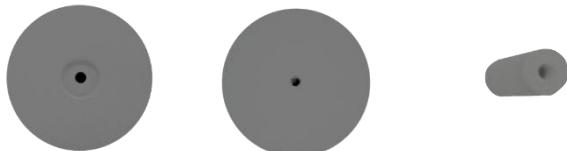
歯科材料 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN70903000

# グローバルブラック

## 【禁忌・禁止】

- ・最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しない。
- ・指定された用途以外には使用しないこと。

## 【形状、構造及び原理等】



円盤状（ディスク状）及び円柱状（シリンダー状）の形態である  
色調は、ブラック（黒色）で個体差があります。

No.	型	サイズ
1	ホイール	円盤状（ディスク状） 直径：22 mm / 厚さ：3 mm
2	シリンダー	円柱状（シリンダー状） 直径：6 mm / 長さ（厚さ）：23 mm
3	ナイフエッジ	円盤状（ディスク状） 直径：22 mm / 厚さ：3.5 mm

推奨回転数：20000～30000rpm

包装：10 pcs / 箱（袋） 100 pcs / 箱

## 【使用目的又は効果】

本品は、炭化ケイ素を研磨成分とするゴム基材で結合された歯科用研磨材  
である。貴金属の粗研摩に使用する。

## 【使用方法等】

### 1. 操作方法

- ①本品を市販のマンドレルにしっかり取付け、マイクロモーター  
ハンドピース（歯科技工用回転機器）に取り付ける。メーカーの  
指示に従って、シャンクをしっかり奥まで入れてチャックを締め  
ていることを確認する。
- ②使用前に予備回転させて、振れないことを確認すること。
- ③被研磨物に作業部をあて回転させ、フェザー（ソフト）タッチで  
研磨・研削する。
- ④破折の原因となる無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

## 【使用上の注意】

- ①推奨許容回転速度（回転数）20000～30000rpmを超えて使用しないこと。
- ②使用にあたってはハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックではないことを確認すること。
- ③使用前に予備回転を行い、振れないことを確認すること。
- ④本品が変形、キレツ、損傷等のあるものは使用しないこと。
- ⑤本品を使用して研磨を行う場合は、局所集塵装置、公的機関が認定した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ⑥本品の使用により発疹、温疹、発赤、かゆみ、かぶれ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者においては、直ちに使用を中止し、専門医の診断を受けさせる又は受けること。
- ⑦本品は研削、研磨の際には保護メガネを使用すること。
- ⑧本品が万一目に入った場合には、直ちに大量の水で洗浄した後、眼科医の診断を受けさせる又は受けること。
- ⑨本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

## 【保管方法及び有効期間等】

### 【保管方法】

- ①湿気や腐食性化学物質、またはその蒸気にさらされないように保管すること。
- ②外的圧力（物理的な負荷）、汚染を避けること。
- ③室温で、直射日光を避ける場所に保管すること。
- ④歯科の医従事者以外が触れないように適切に保管、管理する。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

### 製造販売業者

株式会社 ケエスト

〒773-0009 徳島県小松島市芝生町字西居屋敷53-1

電話：0885-38-9777

FAX：0885-38-9888

### 製造業者

SHANGHAI TOBOOM DENTAL TECHNOLOGY CO.,LTD  
(中国)