

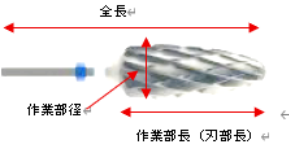
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

DC カーバイドバー

【禁忌・禁止】

- ・ 最高許容回転速度（回転数）を超えて使用しない。
- ・ 指定された用途以外には使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】



No.	型番	形状（作業部）	全長 (mm)	作業部長 刃部長 (mm)	作業部 径 (mm)	MAX 回転数 (rpm)
1	HP50H2903		52.6	14.5	6.0	30,000
2	HP50H3006		52.6	14.5	6.0	20,000
3	HP50000103		44.5	17.0	2.3	30,000
4	HP50000108		50.0	14.0	4.0	35,000
5	HP50000115		44.5	7.0	2.3	30,000
6	HP50000206		44.5	17.0	2.3	40,000
7	HP50000213		52.6	14.5	6.0	30,000

No.	型番	形状（作業部）	全長 (mm)	作業部長 刃部長 (mm)	作業部 径 (mm)	MAX 回転数 (rpm)
8	HP50000227		52.6	14.5	6.0	30,000
9	HP50000236		52.6	14.5	6.0	30,000
10	HP50000314		45.0	5.0	5.0	30,000
11	HP50000315		45.0	6.0	6.0	30,000
12	HP50000330		44.5	14.5	2.3	40,000
13	HP50000332		52.6	14.5	6.0	30,000
14	HP50000344		52.6	14.5	6.0	30,000
15	HP50000350		52.6	14.5	6.0	30,000
16	HP50000401		50.6	12.5	6.0	20,000
17	HP50000408		52.7	14.5	6.0	20,000
18	HP50001036		50.0	14.0	4.0	25,000

No.	型番	形状（作業部）	全長 (mm)	作業部長 刃部長 (mm)	作業部 径 (mm)	MAX 回転数 (rpm)
19	HP50001307		52.5	14.5	6.0	20,000
20	HP50001206		52.5	14.5	6.0	20,000
21	HP50001207		50.0	14.0	4.0	25,000

原理

本品は、歯科技工用エンジン、レーズモーター等にシャンク部を装着し、回転運動を作業部に伝達することにより、歯科技工物の研削、切削又は形態修正を行うものである。

梱包：1本／ケース

主成分 作業部：タングステンカーバイド製
軸部：ステンレス製

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、石膏、レジン、陶材又は同種の材料を切削するために用いる。

【使用方法】

1. 本品を歯科技工用エンジン又はレーズモーターに確実に装着し、回転させる。
2. 各製品に設定された最高許容回転数（MAX 回転数（rpm））を超えない範囲で使用する。
3. 被研削材に軽く押し当て、適切な荷重で研削又は研磨を行う。

【使用上の注意】

- ① ハンドピース又はレーズモーターの取扱説明書に従い、シャンク部を確実に奥まで挿入し、確実に把持されていることを確認する。
- ② 使用前には安全な方向に向けて空回転を行い、芯振れ、変形、破損等の異常がないことを確認する。
- ③ 曲げ、こじり、過度な加圧等の無理な使用は、破損の原因となるため避けること。
- ④ 最高許容回転数を超えて使用しないこと。破損、飛散等のおそれがある。
- ⑤ 研削又は研磨時には、局所排気装置又は集塵装置を使用するとともに、公的機関が認定した防塵マスク等を着用し、粉塵を吸入しないよう注意すること。
- ⑥ 研削又は研磨時には、保護メガネ等の保護具を着用すること。万一、粉塵等が目に入った場合には、直ちに流水で十分洗浄し、必要に応じて眼科医の診察を受けること。
- ⑦ 本品は歯科技工用途に使用し、それ以外の用途には使用しないこと。
- ⑧ 本品は歯科医療有資格者又はその指導下にある者が使用すること。

【保管方法及び有効期間】

1. 水分、高温、多湿、直射日光及び腐食性薬剤又はその蒸気への暴露を避け、外圧、衝撃等の物理的負荷及び汚染を受けない清潔な場所に保管すること。
2. 使用後は付着した切削粉、汚染物等を除去し、乾燥した状態で保管すること。
3. 本品に変形、腐食、破損等が認められる場合は使用しないこと。
4. 本品は歯科医療有資格者又は歯科技工従事者以外が触れないよう、適切に保管及び管理すること。
5. 本品はタングステンカーバイド製であり、強い衝撃、落下又は過度な曲げ荷重により破損するおそれがあるため、取扱いに注意すること。

【有効期間】

- ・有効期間の設定はない。
ただし、自己認証（使用前点検）により異常が認められた場合は使用しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト
〒773-0009 徳島県小松島市芝生町字西居屋敷 53-1
Tel:0885-38-9777 Fax:0885-38-9888

製造業者（設計）

WILSON(Shanghai)Medical Device Co., LTD
Bldg 3(IF,Area B)/Bldg 8(IF,Area A),868 Zhenchen
Rd.,Baoshan,Shanghai, China

販売業者：株式会社ディーシーシー

徳島県徳島市東沖洲2丁目50番地

TEL:088-679-1272