

機械器具 06 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

i5 PRO 用ミリングバー

【禁忌・禁止】

- ・ 指定された用途以外には使用しないこと。
- ・ 操作は有資格者に限定すること。

【形状、構造及び原理等】

1. 形状、構造

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
1 ^④	チタン用ボールバー φ3.0mm (T1) ^⑤	D3.0×16×6+50 Diameter: 3.0mm ^⑥
2 ^④	チタン用ボールバー φ2.0mm (T2) ^⑤	D2.0×12×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
3 ^④	チタン用ボールバー φ1.5mm (T3) ^⑤	D1.5×12×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
4 ^④	チタン用ボールバー φ1.0mm (T4) ^⑤	D1.0×8×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
5 ^④	チタン用ラジアスバー φ1.5mm (T5) ^⑤	D1.5×R0.1×16×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
6 ^④	チタン用ラジアスバー φ1.5mm (T6) ^⑤	D1.5×R0.1×8×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
7 ^④	チタン用ラジアスバー φ2.0mm (T7) ^⑤	D2.0×R0.2×12×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
8 ^④	チタン用フラットバー φ1.5mm (T8) ^⑤	D1.5×12×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
9 ^④	チタン用フラットバー φ2.0mm (T9) ^⑤	D2.0×10×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
10 ^④	チタン用フラットバー φ1.0mm (T10) ^⑤	D1.0×6×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
11 ^④	チタン用フラットバー φ0.5mm (T11) ^⑤	D0.5×4×6+50 Diameter: 0.5mm ^⑥
12 ^④	チタン用ボールバー φ0.5mm (T12) ^⑤	D0.5×4×6+50 Diameter: 0.5mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
13 ^④	PMMA/WAX 用ボールバー φ2.0mm (T13) ^⑤	D2.0×16×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
14 ^④	PMMA/WAX 用ボールバー φ1.0mm (T14) ^⑤	D1.0×16×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
15 ^④	PMMA/WAX 用ボールバー φ0.6mm (T15) ^⑤	D0.6×14×6+50 Diameter: 0.6mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
16 ^④	PMMA/WAX 用フラットバー φ4.0mm (T17) ^⑤	D4.0×20×6+50 Diameter: 4.0mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
17 ^④	ZR/HR 用バー φ2.0mm (T18) ^⑤	D2.0×16×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
18 ^④	ZR/HR 用バー φ1.0mm (T14) ^⑤	D1.0×16×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
19 ^④	ZR/HR 用バー φ0.6mm (T15) ^⑤	D0.6×14×6+50 Diameter: 0.6mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
20 ^④	ZR/HR 用バー φ0.3mm (T16) ^⑤	D0.3×4×6+50 Diameter: 0.3mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
21 ^④	ガラスセラミックス用バー φ2.5mm (T16) ^⑤	R1.25×16×6+50 Diameter: 2.5mm ^⑥
22 ^④	ガラスセラミックス用バー φ1.0mm (T17) ^⑤	R0.5×10×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
23 ^④	ガラスセラミックス用バー φ0.6mm (T18) ^⑤	R0.3×10×6+50 Diameter: 0.6mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
24 ^④	チタン用ロングバー φ2.0mm (T2) ^⑤	D2.0×16×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
25 ^④	チタン用ロングバー φ1.5mm (T3) ^⑤	D1.5×16×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
26 ^④	チタン用ロングバー φ1.0mm (T4) ^⑤	D1.0×16×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
27 ^④	コバルト用ボールバー φ3.0mm (T1) ^⑤	D3.0×12.5×6+50 Diameter: 3.0mm ^⑥
28 ^④	コバルト用ボールバー φ2.0mm (T2) ^⑤	D2.0×12×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
29 ^④	コバルト用ボールバー φ1.5mm (T3) ^⑤	D1.5×8×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
30 ^④	コバルト用ボールバー φ1.0mm (T4) ^⑤	D1.0×8×6+50 Diameter: 1.0mm ^⑥
31 ^④	コバルト用ラジアスバー φ1.5mm (T5) ^⑤	D1.5×R0.1×16×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
32 ^④	コバルト用ラジアスバー φ1.5mm (T6) ^⑤	D1.5×R0.1×6×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
33 ^④	コバルト用ラジアスバー φ2.0mm (T7) ^⑤	D2.0×R0.2×16×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥
34 ^④	コバルト用フラットバー φ1.5mm (T8) ^⑤	D1.5×12×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥
35 ^④	コバルト用フラットバー φ2.0mm (T9) ^⑤	D2.0×6×6+50 Diameter: 2.0mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
36 ^④	Zn 用 HR 用フラットバー (T18) ^⑤	D1.5×20×6+50 Diameter: 1.5mm ^⑥

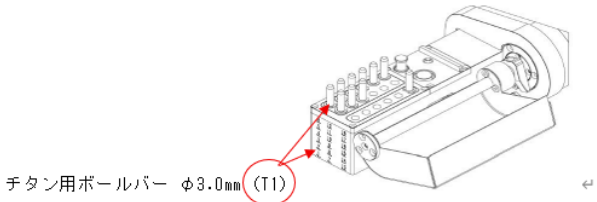
No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
37 ^④	キャリブレーションバー φ6.0mm (T18) ^⑤	Size: 6×55 ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
38 ^④	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.9mm (T16) ^⑤	D1.9×8×6+50 Diameter: 1.9mm ^⑥
39 ^④	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.6mm (T17) ^⑤	D1.6×8×6+50 Diameter: 1.6mm ^⑥
40 ^④	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.4mm (T18) ^⑤	D1.4×8×6+50 Diameter: 1.4mm ^⑥

No ^①	ラベル名称 ^②	規格 ^③
38 ^④	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.9mm (T16) ^⑤	D1.9×8×6+50 Diameter: 1.9mm ^⑥
39 ^④	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.6mm (T17) ^⑤	D1.6×8×6+50 Diameter: 1.6mm ^⑥
40 ^④	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.6mm (T17) ^⑤	D1.4×8×6+50 Diameter: 1.4mm ^⑥

【ミリングバーホルダーへのミリングバーの設置（セット）】^④

(T1～T18) のセット場所がある。詳しくは、取り扱い説明書に確認すること。



1 本/1 ケース

2. 原理

本材を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CADCAMマシン）、に軸部を装着し、CAMソフトで作成した加工用データをCAMマシンに入力して加工を行う。本材を回転させることにより、作業部で歯科技工物の研削を行う。

i5 PRO 用ミリングバー

【使用目的又は効果】

各種歯科用CAD/CAM材料を切削、研削加工するために用いる回転器具で、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAM マシン）に取り付けて使用する。

【使用方法等】

【使用上の注意】

1. 禁忌・禁止

【禁忌・禁止】の項目に記載のとおり。

2. 使用方法

- ① 本材を使用する際は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAM マシン）の付属取扱説明書を参照して下さい。
- ② 本材を歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAM マシン）等に取り付け、予備運転をさせた際、ブレやがたつき等の異常がないか確認してから加工を行うこと。
- ③ CAD ソフトで作成した加工用データを CAM マシンに入力して加工を行う。

必ず取り扱い説明書に確認すること

3. 使用上の注意

- ① 本材を使用する前に、作業部（刃先部）に変形や破損等の異常がないことを確認すること。
- ② 本材は、刃物であるため、取り扱いには十分に注意すること。
- ③ 変形、破損、腐食等の異常があるものは使用しないこと。
- ④ 本材の加工、改造は行わないこと。
- ⑤ 本材を使用中に異常な振動、異音等が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
- ⑥ 複数の種類の材料を加工する場合は、異なる材料の切削屑が付着すると、切削不良の原因になるので、材料毎にそれぞれ別のミリングバー（本材）を用意して使用すること。
- ⑦ 刃先部（作業部）を持つ。刃先部（作業部）に衝撃を与える。刃先部（作業部）を変形させる。などの行為は、本材の破損の原因になる為、行わないこと。
- ⑧ 1 度、ウェット加工で使用したミリングバーをドライ加工で使用しないこと。ウェット加工用とドライ加工用は、併用しないで下さい。
- ⑨ 本材は、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット及び歯科用 CAD/CAM 材料に関して十分な知識及び技能を有する歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

必ず取り扱い説明書に確認すること

【組み合わせて使用する医療機器】

販売名「歯科用ミリングマシン i5 PRO」
一般的名称：歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
届出番号：36B2X10006000186

【保管方法及び有効期限等】

【保管方法】

1. 保管方法

- ① 高温、水分、腐食性薬剤又は蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けない状態で、直接容器（ケース）に入れて保管すること。
- ② 歯科の従事者以外が触れない様に適切に保管、管理すること。

2. 使用時間（参考値）

本材の使用時間（参考値）は、下記のとおり

No.	ラベル名称	使用推奨時間(分)
1	チタン用ボールバー φ3.0mm (T1)	800
2	チタン用ボールバー φ2.0mm (T2)	800
3	チタン用ボールバー φ1.5mm (T3)	250
4	チタン用ボールバー φ1.0mm (T4)	250
5	チタン用ラジアスバー φ1.5mm (T5)	300
6	チタン用 ラジアスバー φ1.5mm (T6)	300
7	チタン用 ラジアスバー φ2.0mm (T7)	300
8	チタン用フラットバー φ1.5mm (T8)	300
9	チタン用フラットバー φ2.0mm (T9)	300
10	チタン用フラットバー φ1.0mm (T10)	300
11	チタン用フラットバー φ0.5mm (T11)	300
12	チタン用ボールバー φ0.5mm (T12)	300
13	PMMA/ Wax 用ボールバー φ2.0mm (T13)	2400
14	PMMA/ Wax 用ボールバー φ1.0mm (T14)	1200
15	PMMA/ Wax 用ボールバー φ0.6mm (T15)	480
16	ZR/HR 用バー φ0.3mm (T16)	2400
17	ZR/HR 用バー φ2.0mm (T17)	2400 (ハコミドリダマシ 800)
18	ZR/HR 用バー φ1.0mm (T18)	1200 (ハコミドリダマシ 250)
19	ZR/HR 用バー φ0.6mm (T19)	480 (ハコミドリダマシ 180)
20	ZR/HR 用バー φ0.3mm (T20)	240 (ハコミドリダマシ 240)
21	ガラスセラミックス用バー φ2.5mm (T21)	350
22	ガラスセラミックス用バー φ1.0mm (T22)	350
23	ガラスセラミックス用バー φ0.6mm (T23)	80
24	チタン用ロングバー φ2.0mm (T24)	800
25	チタン用ロングバー φ1.5mm (T25)	250
26	チタン用ロングバー φ1.0mm (T26)	250
27	コバルト用ボールバー φ3.0mm (T27)	720
28	コバルト用ボールバー φ2.0mm (T28)	720
29	コバルト用ボールバー φ1.5mm (T29)	240
30	コバルト用ボールバー φ1.0mm (T30)	240
31	コバルト用ラジアスバー φ1.5mm (T31)	300
32	コバルト用ラジアスバー φ1.5mm (T32)	300
33	コバルト用ラジアスバー φ2.0mm (T33)	300
34	コバルト用フラットバー φ1.5mm (T34)	300
35	コバルト用フラットバー φ2.0mm (T35)	300
36	Zn 用 HR 用フラットバー φ6.0mm (T36)	480
37	キャリブレーションバー φ6.0mm (T37)	
38	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.3mm (T38)	300
39	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.6mm (T39)	300
40	チタン、コバルト用 T 字型バー φ1.4mm (T40)	300
41	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.3mm (T41)	未確認
42	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.6mm (T42)	未確認
43	ZR、HR 用 T 字型バー φ1.6mm (T43)	未確認

ただし、使用時間に満たない場合でも、補綴物の状態、面荒れやマージン部のチッピング等が発生する場合は、新品に交換すること。あくまで参考値です。材料や条件の組み合わせで良くなったり悪くなったりします。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者

株式会社 クエスト

徳島県小島市芝生町字西居屋敷 53-1

製造業者

Shenzhen UP3D Tech Co., Ltd (China)