

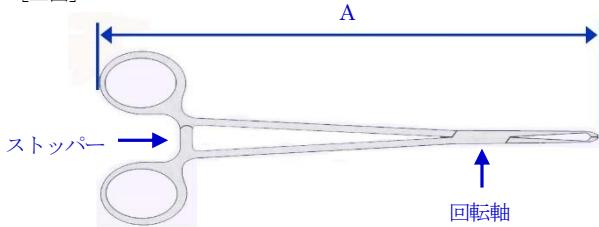
機械器具 39 医療用鉗子
一般医療機器 鉗子 10861001

痔核固定鉗子

【形状・構造及び原理等】*

1. 形状

[正面]



[側面]



商品名	商品コード	全長 A(mm)	先端部の幅 B(mm)
痔核固定鉗子	KM-3	200.0	3.6

2. 原材料（接触部の組成）

ステンレス鋼

3. 動作原理*

本品のハンドルを操作し、先端部で内痔核を挟み、非外傷的に把持する。

【使用目的又は効果】

内痔核結紮時に内痔核を把持、結紮器ドラム内に引き込むために用いる手術器具である。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認する。

2. 準備・操作

- (1) 肛門鏡（商品の指定はない）で痔核の位置を確認し、結紮器（商品の指定はない）を痔核に誘導する。
- (2) 本品のストッパーをはずし、先端部で内痔核を把持し、結紮器ドラム内に軽く引き込む。その際、痔核は脆く出血しやすいので、牽引は緩やかに行う。

3. 使用後

【保守・点検に係る事項】 1に示したように洗浄、滅菌する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 本品は未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- (2) 使用前に、破損・変形・亀裂・傷・磨耗がないか、適切に機能するかどうか点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。

(4) 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、表面が破損するので使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌方法

- (1) 水洗いし、付着物を取り除く。
- (2) 石鹼、又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- (3) 蒸留水または脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- (4) 回転軸に、水性潤滑防錆剤を塗布する。
- (5) 高圧蒸気滅菌、又はEOG滅菌にて滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121°C	20分以上	98.067kPa

2. 使用者による保守点検事項

本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素溶液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島2丁目31番20号

T E L : 03-3811-1131

F A X : 03-3811-1727

外国製造業者**

エニカ インダストリーズ（パキスタン）

ENIKA INDUSTRIES (Pakistan)