

機械器具
 39
 医療用鉗子

一般医療機器
 鉗子
 10861001

S & T
 耳用鉗子

【形状・構造及び原理等】\*，\*\*

1. 形状\*，\*\*

(1) S & T Hartmann式耳用鉗子\*，\*\*



10-276-00

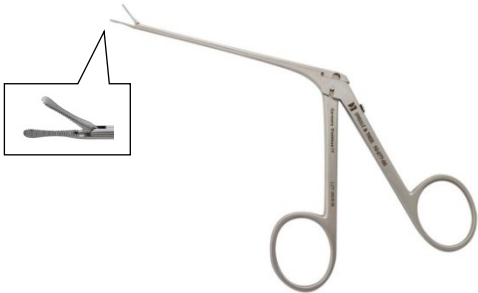
商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Hartmann 式 耳用鉗子	10-276-00	
	10-276-01	
	10-278-01	
	10-278-02	
	10-278-03	
	10-278-04	
	10-700-00	
	10-700-01	
	10-700-02	
	10-700-03	
	10-700-04	
	10-700-05	
	10-700-06	
	10-700-11	
	10-700-14	
	10-701-00	
	10-703-10	



10-702-10

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Hartmann 式 耳用鉗子	10-702-10	
	10-702-11	

(2) S & T Duckbill 式耳用鉗子\*



商品名	商品コード
S&T Duckbill 式耳用鉗子	10-277-00

(3) S & T Hoffman式耳用鉗子\*，\*\*



10-279-00

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Hoffmann 式 耳用鉗子	10-279-00	
	10-279-01	
	10-279-45	

(4) S & T S t r u e m p e l 式耳用鉗子\*



10-281-00

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Struempel 式 耳用鉗子	10-281-00	
	10-281-45	
	10-281-90	

(5) S & T 耳用マイクロ鉗子



10-703-00

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T 耳用 マイクロ鉗子	10-703-00	
	10-703-01	
	10-703-02	
	10-703-03	
	10-703-04	
	10-703-05	
	10-703-06	
	10-703-07	

(6) S & T S h e a - B e l l u c c i 式耳用鉗子



10-705-00

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Shea-Bellucci 式 耳用鉗子	10-705-00	
	10-705-08	
	10-705-09	

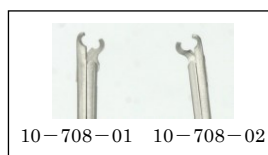
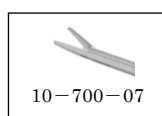
(7) S & T B e l l u c c i 式耳用鉗子



10-705-01

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Bellucci 式 耳用鉗子	10-705-01	
	10-705-02	
	10-705-03	
	10-705-04	
	10-705-05	
	10-705-06	

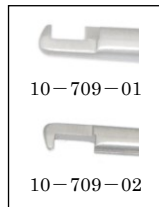
(8) S & T F i s c h 式耳用鉗子



10-700-07

商品名	商品コード	規格
S&T Fisch 式耳用鉗子	10-700-07	—
	10-708-01	右向き
	10-708-02	左向き

(9) S & T D i e t e r 式耳用鉗子



10-709-01

商品名	商品コード	規格
S&T Dieter 式耳用鉗子	10-709-01	上向き
	10-709-02	下向き

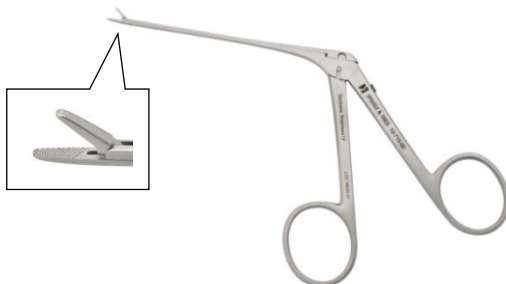
(10) S & T ワイヤークロージング耳用鉗子



10-711-01

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T ワイヤークロージング 耳用鉗子	10-711-01	
	10-711-02	
	10-711-03	
	10-712-00	
	10-714-00	

(11) S & T ショートニング耳用鉗子



商品名	商品コード
S&T ショートニング耳用鉗子	10-715-00

(12) S & T T u b a 耳用鉗子



40-241-01

商品名	商品コード	先端部の形状
S&T Tuba 耳用鉗子	40-241-01	
	40-241-02	
	40-244-01	
	40-244-02	
	40-245-01	
	40-245-02	

2. 原材料（接触部の組成）

ステンレス鋼、チタン合金

3. 動作原理

把手部を操作して先端部を動かし、身体組織などの把持等を行う。

【使用目的又は効果】

本品は、身体組織を非外傷性に把持、結合、圧迫又は支持するために用いる手術器具である。本品は再使用可能である。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認すること。特に、初回使用時には、滅菌前に本品の洗浄を2回以上行うこと。

2. 準備・操作

- (1) S & T T u b a 耳用鉗子は、必要であれば接続部に注水チューブ（一般汎用品）を取り付ける。
- (2) 把手部を操作して先端部を動かし目的とする物体を把持、結合、圧迫又は支持する。
- (3) 操作する手の力を弱め、先端部を開き、挟んでいた物体を放す。

3. 使用後

- (1) S & T T u b a 耳用鉗子は、接続部から注水チューブ（一般汎用品）を外す。
- (2) 【保守・点検に係る事項】1～3に示すように、洗浄・滅菌する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 本品は、未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。

- (2) 使用前に、破損・変形亀裂・傷・摩耗がないか、適切に機能するかどうかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。
- (4) 使用時に、破損し、体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。
- (5) 感電を防ぐため、電気メス等の電気手術器との接触を避けること。使用後は付着している組織、血液、体液等が乾かないうちに洗浄すること。

#### 【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

#### 【保守・点検に係る事項】＊

##### 1. 洗浄方法＊

- (1) 血液、分泌物、組織、又は骨等の付着物を除去する。
- (2) 可視的な汚れがあれば流水下でブラッシングし、超音波トレイを用いて洗浄する。
- (3) 自動洗浄機を用いて洗浄後、乾燥させる。

##### 2. 製造業者推奨洗浄方法＊

本品への分泌物等の付着物の固着を避けるため、使用後直ちに付着物を除去するか、適した洗浄剤もしくは消毒剤に浸すこと。その後、以下のステップに従い洗浄、滅菌する。

##### <事前洗浄>

- (1) 本品全体を洗浄液に10分間浸す。
- (2) 柔らかいブラシ又はスポンジ等でブラッシングし、付着物を全て除去する。このとき、ワイヤブラシやスチールウールの使用は避ける。
- (3) ウォーターピストル(3.8bar 静圧)で20秒間洗い流す。
- (4) 洗浄液を用いた超音波トレイの中で、40℃で15分間洗浄する。
- (5) ウォーターピストル(3.8bar 静圧)を用いて、20秒間以上洗い流す。

##### <自動洗浄>

- (1) 洗浄機に詰め込み過ぎないようにし、洗浄機内できちんと固定されていることを確認する。
- (2) 洗浄機の使用方法に応じて、的確な手順で洗浄する。このとき、全ての洗浄プログラムが正常に行われていることを確認すること。

例) 推奨自動洗浄プログラム

種類	プロセス
Vario—TD プログラム	① 冷水による、4分間のプレ洗浄 ② 排水 ③ 40℃での洗浄剤の投与 ④ 55℃のアルカリ性洗浄剤または 45℃の酵素洗浄剤による5分間の洗浄 ⑤ 排水 ⑥ 3分間の中和 ⑦ 排水 ⑧ 2分間の中間すすぎ ⑨ 排水

- (3) 乾燥させる。

##### 3. 滅菌方法＊

高圧蒸気滅菌にて滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	暴露時間	形式	乾燥時間
132℃以上	最低4分間(フルサイクル)	プリバキューム	最低10分間

#### 4. 使用者による保守点検事項

- (1) 再使用時には、上記に示したように洗浄、滅菌したことを確認すること。
- (2) 使用後は速やかに洗浄液に浸漬させ、血液や組織等が乾燥し固着化することを避けること。
- (3) 目視にて残存物がないことを確認すること。特に、ジョイント箇所、及び凹凸箇所等細部の残存物に注意すること。
- (4) 目視にて残存物が確認された場合には、柔らかいブラシを使用し、残存物を完全に取り除くこと。表面の損傷原因となるため、スチール製ブラシ等の硬い素材のブラシ及びクレンザー（磨き粉）等の使用は避けること。
- (5) 超音波洗浄機及び自動洗浄装置の使用に際しては、各装置付属の使用説明書に順じて行うこと。
- (6) 本品が、漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。
- (7) 腐食を避けるため、消毒液又は洗浄液に長時間浸漬させないこと。また、浸漬後は、完全にすすぐこと。
- (8) 各施設において、本品の滅菌に関するバリデーションが適切に行われ、有効性が確認された滅菌サイクルにおいては、上述とは異なる滅菌条件で滅菌を行うことが可能であること。
- (9) 滅菌後は、滅菌処理が正確に行われたことを示すためにインジケーションを使用し、直射日光を避けて適切に保管すること。

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

##### 製造販売業者

ユフ精器株式会社  
〒113-0034  
東京都文京区湯島2丁目31番20号  
TEL：03-3811-1131  
FAX：03-3811-1727

##### 外国製造業者

シュピゲル ウント テイス メディツインテヒニク  
クゲーエムペーハー（ドイツ）  
Spiggle & Theis Medizintechnik GmbH (Germany)