

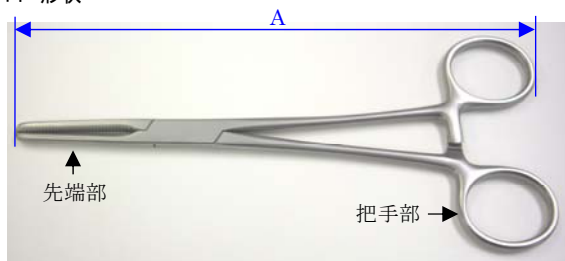
機械器具 5 1 医療用嘴管及び体液誘導管

一般医療機器 チューブ用クランプ 43223000

チューブ鉗子

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



<先端部の形状>



商品名	商品コード	規格	全長 A (mm)
チューブ鉗子	HF-1228A15	15cm	147.0
アヤスジ	HF-1228A18	18cm	180.0

2. 原材料（接触部の組成）

ステンレス鋼

3. 動作原理

把手部を操作することにより先端部が開閉し、チューブを遮断もしくはつまむことが出来る。

【使用目的又は効果】

本品は、チューブを遮断するか、つまむための器具である。通常、検査室で使用するが、医療施設で使用する場合もある。本品は再使用可能である。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認する。

2. 準備・操作

- （1）本品の把手部を操作し、先端部を開閉させる。
- （2）チューブを遮断もしくはつまむ。

3. 使用後

【保守・点検に係る事項】1に示したように洗浄、滅菌する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- （1）本品は、未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- （2）使用前に、破損・変形亀裂・傷・磨耗がないか、適切に機能するかどうかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。

（3）破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。

（4）金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、表面が破損するので使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌方法

- （1）水洗いし、付着物を取り除く。
- （2）石鹼、又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- （3）蒸留水または脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- （4）可動部に、水性潤滑防錆剤を塗布する。
- （5）高压蒸気滅菌、又はE O G滅菌により滅菌する。

例）高压蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121℃	20分以上	98.067kPa

2. 使用者による保守点検事項

- （1）可動部の動きをスムーズにするために、水性潤滑防錆剤を塗布することを推奨する。
- （2）本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素溶液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者・製造業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島 2 丁目 31 番 20 号

T E L : 03-3811-1131

F A X : 03-3811-1727