

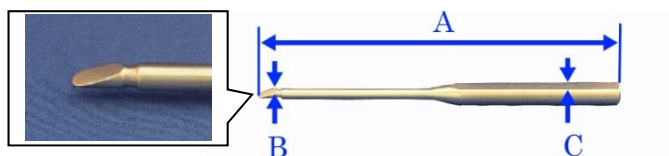
機械器具 30 結紮器及び縫合器

一般医療機器 ステープルリムーバ 16787001

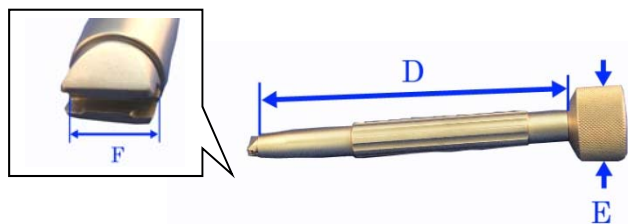
ステープル抜去器

【形状・構造及び原理等】*

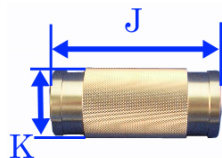
1. 形状



商品名	商品コード	全長 A(mm)	先端部の幅 B(mm)	把手部の幅 C(mm)
L字型抜去器	LKI40L	250.0	7.6	15.0



商品名	商品コード	中間部の長さ D(mm)	ネジ部の直径 E(mm)	先端部の長軸 F(mm)
チタンステープル抜去器	LKI42	166.5	38.6	12.0



商品名	商品コード	軸の全長 G(mm)	軸の直径 H(mm)	ストッパーの直径 I(mm)
スライドハンマー	LKI30F	270.0	8.0	22.4
		おもりの全長 J(mm)	おもりの直径 K(mm)	
		91.0	39.0	

2. 原材料（接触部の組成） ステンレス鋼

3. 動作原理*

L字型抜去器の先端部を打ち込まれているステープルにかけて、ある程度上方向にステープルを持ち上げる。スライドハンマーを接続したチタンステープル抜去器の先端部の爪でステープルを挟み、ネジで固定し、スライドハンマーのおもり部分を上下に動かし、その反動でステープルが抜けるしくみになっている。

【使用目的又は効果】

治癒過程が経過し、手術創が補助なしで結合している場合に各種ステープルを除去するために用いる金属製の手術器具。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認する。

2. 準備・操作

- (1) 打ち込まれたステープルにL字型抜去器の先端部をかけ、上方向に持ち上げ、処置部とステープルを引き離す。
- (2) ネジ部を緩め、チタンステープル抜去器の先端の爪にステープルを挟む。ネジ部を締め、ステープルを保持する。
- (3) チタンステープル抜去器の後部と、スライドハンマーの先端部を接続する。
- (4) おもり部を上下に動かし、その反動でステープルを抜き取る。

3. 使用後

【保守・点検に係る事項】1に示したように洗浄、滅菌する。

【使用上の注意】

1. 重要な基本的注意

- (1) 本品は未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- (2) 使用前に、破損・変形亀裂・傷・磨耗がないか、適切に機能するかどうかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。
- (4) 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、表面が破損するので使用しないこと。
- (5) 使用時に、破損し、体内に破損片が残存した場合、腐食やアレルギー、感染症を引き起こす可能性がある。

【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌方法

- (1) 水洗いし、付着物を取り除く。
- (2) 石鹼又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- (3) 蒸留水または脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- (4) 高圧蒸気滅菌、又はE O G滅菌にて滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121℃	20 分以上	98.067kPa

2. 使用者による保守点検事項

本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素溶液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者・製造業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島2丁目31番20号

T E L : 03-3811-1131

F A X : 03-3811-1727