

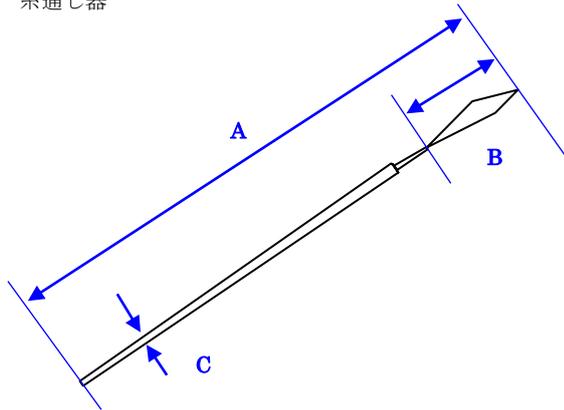
機械器具 30 結紮器及び縫合器
一般医療機器 縫合糸パサ一 37839001

糸通し器

【形状・構造及び原理等】*

1. 形状

糸通し器



商品コード	全長 A(mm)	ワイヤー部の長さ B(mm)	グリップの直径 C(mm)
ST-ITO	155.0	30.0	4.0

2. 原材料(接触部の組成)

ステンレス鋼

3. 動作原理*

ワイヤー部で保持した縫合糸を組織に貫通させる。

【使用目的又は効果】

本品は、縫合糸を組織に貫通させるために用いる器具である。

【使用方法等】

1. 使用前の確認

本品が十分に洗浄、滅菌されていることを確認すること。

2. 準備・操作

- (1) ハンドルを操作して、先端部で縫合糸を保持する。
- (2) 保持したまま、組織に貫通させる。又は貫通させるために補助的に使用する。

3. 使用後

【保守・点検に係る事項】1に示したように洗浄、滅菌する。

【使用上の注意】**

1. 重要な基本的注意**

- (1) 本品は未滅菌品であるので、必ず適切な滅菌を行い、滅菌されたことを確認してから使用すること。
- (2) 使用前に、破損・変形亀裂・傷・磨耗がないかを点検すること。破損等が確認された場合は使用しないこと。
- (3) 破損、曲がり等の原因になり得るので使用時には必要以上の力を加えないこと。
- (4) 金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、表面が破損する恐れがあるため使用しないこと。

(5) 本品がハイリスク手技に使用された場合には、プリオン病感染予防ガイドラインに従った洗浄、滅菌を実施すること。

(6) 本品がプリオン病の感染症患者への使用及びその汚染が疑われる場合には、製造販売業者又は貸与業者に連絡すること。

【保管方法及び有効期間等】

清潔な場所に室温で保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 洗浄・滅菌方法

- (1) 水洗いし、付着物を取り除く。
- (2) 石鹼、又は医療用中性洗剤等を用い、柔らかいブラシ、スポンジ等で軽くこすり洗いをする。
- (3) 蒸留水又は脱イオン水を用い、よくすすぎ、乾燥させる。
- (4) 高圧蒸気滅菌にて滅菌する。

例) 高圧蒸気滅菌推奨条件

温度	時間	気圧
121℃	20分以上	98.067kPa

2. 使用者による保守点検事項

本品が漂白剤、消毒液等の塩素及びヨウ素溶液に曝された場合、直ちに清水で洗浄すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者・製造業者

ユフ精器株式会社

〒113-0034

東京都文京区湯島2丁目31番20号

TEL : 03-3811-1131

FAX : 03-3811-1727