

機械器具 60 歯科用エンジン  
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

## ゼニス ユー

### 【形状、構造及び原理等】

#### 1. 外観及び寸法



寸法：354 mm×366 mm×483 mm

重量：17.5 kg

#### 2. 電氣的定格

定格電圧：AC100～AC240V

周波数：50～60Hz

消費電力：120W

感電に対する保護の形式：クラスⅢ機器※

※IEC 60950-1：情報技術機器—安全性による  
機器のクラス分類より。

#### 3. 作動原理

レンズを用いて集光されたレーザー光を液状の光硬化性樹脂に照射することで、光重合され、造形物の断面を作成する。これを垂直軸方向へ繰り返すことで全体の造形物を生成する。

### 【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

### 【使用方法等】

#### 1. 使用方法（操作手順）

- ①電源アダプターを本体と商用電源コンセントに接続し、電源スイッチを入れる。
- ②本体カバーを開けて、レジンタンクに適量の樹脂を注ぎ入れる。
- ③本体カバーを閉じた後、USBケーブルで本体とPCを接続する。
- ④PCで各種設定及び出力ファイルを選択する。
- ⑤データ転送の完了後、造形物の出力が開始される。
- ⑥造形物の出力が終了後に本体から造形プレートを取り出し、造形プレートより造形物を取り外す。
- ⑦造形物を洗浄後、支持台を除去し追加硬化させる。

#### 2. 使用方法に関する使用上の注意

- ①レジンタンクに樹脂を注ぎ入れる際には、樹脂ボトルを上下に十分に振っておくこと。
- ②出力後にレジンタンクに残った樹脂は、取り除くこと。
- ③レジンタンクの洗浄は行わないこと。

### 【使用上の注意】

- ①本品は換気の良い又は換気設備を備えた場所に設置し、常温で使用する。
- ②本品の使用時にはUV保護メガネ、手袋、マスク等、適切な保護具を着用すること。
- ③異なる樹脂が混ざることにより造形物の品質に影響を与える可能性があるため、樹脂の種類ごとに別のレジンタンクを使用することを推奨する。

### 【保管方法及び有効期間等】

(耐用期間)

耐用期間は5年（自己認証[当社データ]による。）

### 【保守・点検に係る事項】

レジンタンク用プレートの表面が曇ったり、造形物の品質が著しく低下した場合は、新しいレジンタンク用プレートと交換すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 **デンティス**  
住 所：〒110-8507  
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先  
画像情報部  
電話番号：03-3845-2925  
FAX番号：03-3845-2926

製造元：デンティス社  
Dentis Co.Ltd.（韓国）

取扱説明書を必ずご参照ください