

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

コエックス 400

【形状、構造及び原理等】

1. 構成

本製品は、本体と CAD-CAM 制御プログラム、制御用 PC、及び切削液循環装置を含むテーブル部から構成されている。

2. 外観、寸法及び電氣的定格等



寸法：
(本体) 545×590×680 mm
(テーブル) 545×590×950 mm

重量：
(本体) 100 kg
(テーブル) 60 Kg

定格電圧：AC 100-240 V

周波数：50/60 Hz

加工軸数：5 軸

【保管方法及び有効期間等】

(耐用期間)

耐用期間は 6 年（自己認証[当社データ]による。）

【保守・点検に係る事項】

- ① フィルターは定期的に洗浄・交換すること。
- ② 切削液は定期的に交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 ヨネタ

住 所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先

画像情報部

電話番号：03-3845-2925

F A X 番号：03-3845-2926

製造元：アルム デンティストリー＊
ARUM DENTISTRY Co., Ltd. （大韓民国）

3. 作動原理

スキャンしたデータを CAD-CAM プログラムで設計し本体に転送することで、材料を切削加工し歯科修復物を作製する。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計 (CAD) 又はコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる。

【使用方法等】

1. 使用方法（操作手順）

- ① 各機器の電源コードをコンセントに差し込み電源スイッチを入れる。
- ② 制御用 PC を稼働させ、CAD-CAM 制御プログラムを立ち上げる。
- ③ 本体と制御用 PC との通信状態を確認する。
- ④ 本体扉を開き、ミリングバー及び切削材料を取り付ける。
- ⑤ 加工ファイルデータを読み込み、切削加工を行う。
- ⑥ 切削加工終了後、CAD-CAM 制御プログラムを終了し、本体の電源スイッチを切る。

【使用上の注意】

- ① 平坦水平で強度のある作業台に設置すること。
- ② 本品の使用中は、外部からの衝撃や振動を加えないこと。
- ③ 本品の周辺では、可燃性物質を使用しないこと。

取扱説明書を必ずご参照ください