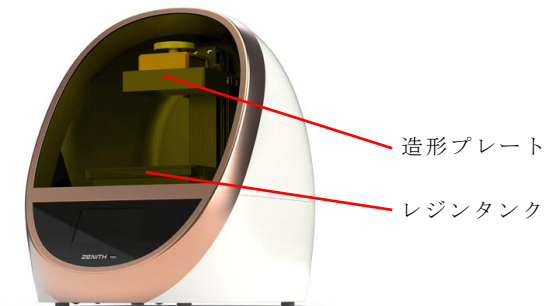


機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

ゼニス ディー

【形状、構造及び原理等】

1. 外観及び寸法



寸法：340 mm×460 mm×430 mm
重量：15 kg

2. 電氣的定格

定格電圧：AC 100V - 240V
周波数：50 - 60 Hz

3. 作動原理

DLP プロジェクターを用いて断面的イメージを光硬化性樹脂に照射する。選択照射された光硬化性樹脂は光重合され、造形物の断面を生成する。これを垂直軸方向に繰り返すことで積層され、立体的な造形物を生成する。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計 (CAD) 又はコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる。

【使用方法等】

1. 使用方法（操作手順）

- ① 電源アダプターを本体と商用電源コンセントに接続し、電源スイッチを入れる。
- ② 本体のカバーを開けて、レジンタンクに適量の樹脂を注ぎ入れる。
- ③ 本体カバーを閉じる。
- ④ PC で各種設定及び出力ファイルを選択する。
- ⑤ データ転送の完了後、造形物の出力が開始される。
- ⑥ 造形物の出力が終了後に本体から造形プレートを取り出し、造形プレートより造形物を取り外す。
- ⑦ 造形物を洗浄後、支持台を除去し追加硬化させる。

2. 使用方法に関する使用上の注意

- ① レジンタンクに樹脂を注ぎ入れる際には、樹脂ボトルを上下に十分に振っておくこと。
- ② レジンタンクに樹脂が残った場合はレジンタンクカバーを被せること。また、長時間使用しない場合は樹脂を取り除くこと。
- ③ レジンタンクの洗浄は行わないこと。
- ④ レジンタンクを取り外した状態で、本体の内部を覗き込まないこと。

【使用上の注意】

- ① 本品は換気の良い又は換気設備を備えた場所に設置し、常温で使用する。
- ② 本品の使用時にはUV保護メガネ、手袋、マスク等、適切な保護具を着用すること。
- ③ 異なる樹脂が混ざることにより造形物の品質に影響を与える可能性があるため、樹脂の種類ごとに別のレジンタンクを使用することを推奨する。

【保管方法及び有効期間等】

（耐用期間）

耐用期間は 5 年（自己認証[当社データ]による。）

【保守・点検に係る事項】

レジンタンクの表面が曇ったり、造形物の品質が著しく低下した場合は、新しいレジンタンクに交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 **ヨネタ**
住 所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先
画像情報部
電話番号：03-3845-2925
FAX 番号：03-3845-2926

製造元：デンティス社
Dentis Co.Ltd.（韓国）

取扱説明書を必ずご参照ください