機械器具 60　歯科用エンジン
一般医療機器　歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット　JMDN 34713000

# ゼニス L2

**【形状、構造及び原理等】**

**1．外観及び寸法**

寸法：340 ㎜×460 ㎜×430 ㎜
重量：12 kg

**2．電気的定格**

定格電圧：AC 100V - 240V
周波数：50 – 60 Hz

**3．作動原理**

液晶パネルの画像でマスキング面を作成することで、光が透過する部分のみ光硬化性樹脂は光重合され、造形物の断面を生成する。これを垂直軸方向に繰り返し行うことで積層され、立体的な造形物を生成する。

**【使用目的又は効果】**

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

**【使用方法等】**

1．使用方法（操作手順）
①電源アダプターを本体と商用電源コンセントに接続し、電源スイッチを入れる。
②本体のカバーを開けて、レジンタンクに適量の樹脂を注ぎ入れる。
③本体カバーを閉じる。
④ＰＣで各種設定及び出力ファイルを選択する。
⑤データ転送の完了後、造形物の出力が開始される。
⑥造形物の出力が終了後に本体から造形プレートを取り出し、造形プレートより造形物を取り外す。
⑦造形物を洗浄後、支持台を除去し追加硬化させる。

2．使用方法に関する使用上の注意
①レジンタンクに樹脂を注ぎ入れる際には、樹脂ボトルを上下に十分に振っておくこと。
②レジンタンクに残った樹脂は取り除くこと。再出力する場合は、スクレーパー（ウレタン）で軽く攪拌し、残留物を除去すること。
③レジンタンクの洗浄は行わないこと。
④レジンタンクを取り外した状態で、本体の内部を覗き込まないこと。

**【使用上の注意】**

①本品は換気の良い下記条件の場所に設置すること。
気温：22～25℃　湿度：60%以下
②本品の使用時にはＵＶ保護メガネ、手袋、マスク等、適切な保護具を着用すること。
③異なる樹脂が混ざることにより造形物の品質に影響を与える可能性があるため、樹脂の種類ごとに別のレジンタンクを使用することを推奨する。

**【保管方法及び有効期間等】**

（耐用期間）
耐用期間は５年（自己認証[当社データ]による。）

**【保守・点検に係る事項】**

レジンタンクの表面が曇ったり、造形物の品質が著しく低下した場合は、新しいレジンタンクに交換すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売元：株式会社ヨシダ
住　　所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先
画像情報部
電話番号：03-3845-2925
ＦＡＸ番号：03-3845-2926

製造元：デンティス社
Dentis Co.Ltd.　（大韓民国）

取扱説明書を必ずご参照ください