

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

スプリントレイ プロ 55S 3D プリンタ

【形状、構造及び原理等】

1. 外観及び寸法



寸法：380 mm × 450 mm × 536 mm *

2. 電気的定格

定格電圧：AC 100V - 240V
周波数：50 / 60 Hz

3. 作動原理

この製品は、高分子材料に光を照射して三次元物体を作成するコンピュータ支援設計（CAD）またはコンピュータ支援製造（CAM）装置である。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

【使用方法等】

1. 使用方法（操作手順）

- ① 付属の電源ケーブルを使用して、本体とサージプロテクターまたは無停電装置に接続し、電源スイッチを入れる。
- ② 本体のUVカバーを開けて、使用する樹脂材料に適したレジタンクとプリントプラットフォームを取り付ける。
- ③ レジタンクに適量の樹脂材料を注ぎ入れる。
- ④ 本体UVカバーを閉じる。出力サイクル中はUVカバーを閉じたままにすること。
- ⑤ PCで各種設定及び出力ファイルを選択し、本体にデータを転送する。
- ⑥ データ転送の完了後、造形物の出力が開始される。
- ⑦ 造形物の出力が終了後に本体からプリントプラットフォームを取り出し、プリントプラットフォームより造形物を取り外す。
- ⑧ 造形物をIPAで洗浄後、追加硬化させる。

2. 使用方法に関する使用上の注意

- ① レジタンクに樹脂を注ぎ入れる際には、樹脂ボトルを上下に十分に振っておくこと。
- ② 再出力する場合は、レジワイパーで攪拌し、残留物を除去すること。
- ③ 使用後はレジタンクにカバーを装着すること。

【使用上の注意】

- ① 本品は直射日光を避け、水平な換気の良い場所に設置すること。
推奨動作温度：21～29℃
- ② 本品の使用時にはUV保護メガネ、手袋、マスク等、適切な保護具を着用すること。
- ③ 異なる樹脂が混ざることにより造形物の品質に影響を与える可能性があるため、樹脂の種類ごとに別のレジタンクを使用することを推奨する。
- ④ 液体の樹脂材料をシンク等に捨てないこと。

【保管方法及び有効期間等】

（耐用期間）

耐用期間は5年（自己認証[当社データ]による。）

【保守・点検に係る事項】

レジタンクは消耗品です。本品の指示に従い、新しいレジタンクに交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 **ヨシダ**
住 所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先
画像情報部
電話番号：03-3845-2925
FAX番号：03-3845-2926

製造元：浙江迅実科技有限公司
Zhejiang Xunshi Technology Co., Ltd.
（中華人民共和国）

取扱説明書を必ずご参照ください