

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット JMDN 34713000

スプリントレイ マイダス 3D プリンタ

【形状、構造及び原理等】

1. 外観及び寸法



寸法：200 mm×200 mm×356 mm

2. 電氣的定格

定格電圧：AC 100V - 240V

周波数：50 / 60 Hz

3. 作動原理

この製品は、高分子材料に光を照射して三次元物体を作成するコンピュータ支援設計（CAD）またはコンピュータ支援製造（CAM）装置である。

【使用目的又は効果】

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計（CAD）又はコンピュータ支援製造（CAM）に用いる。

【使用方法等】

1. 使用方法（操作手順）

- ① 付属の電源ケーブルを使用して、本体とサージプロテクターまたは無停電装置に接続し、電源スイッチを入れる。
- ② カートリッジのQRコードをスキャンする。
- ③ カートリッジの安全フィルムを剥がす。
- ④ カートリッジ テンプレートをを使用してプリントガラス上にカートリッジをセットする。
- ⑤ 印刷ジョブを開始する。
- ⑥ 印刷ジョブが終了するとカートリッジ テンプレートからカートリッジを取り外す。
- ⑦ カートリッジからプラットフォームを抜き取り、造形物を取り出す。
- ⑧ 造形物をIPAで洗浄後、追加硬化させる。

2. 使用方法に関する使用上の注意

- ① プリントガラス上にカートリッジをセットする際には、プリントガラスに触れないこと。
- ② 印刷工程中はプリントアーム及びカートリッジに触れないこと。

【使用上の注意】

- ① 本品は直射日光を避け、水平な換気の良い場所に設置すること。
推奨動作温度：21～29℃
- ② 粉塵が発生する機器の近くに本品を設置しないこと。過度のほこりは造形物の品質や精度に影響を与える可能性がある。
- ③ 本品の使用時にはUV保護メガネ、手袋、マスク等、適切な保護具を着用すること。

【保管方法及び有効期間等】

（耐用期間）

耐用期間は5年（自己認証[当社データ]による。）

【保守・点検に係る事項】

定期的にプリントガラスの清掃を行い、常に清潔な状態を保っておくこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：  株式会社 **ヨシダ**
住 所：〒110-8507
東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先
画像情報部
電話番号：03-3845-2925
FAX番号：03-3845-2926

製造元：浙江迅実科技有限公司
Zhejiang Xunshi Technology Co., Ltd.
（中華人民共和国）

取扱説明書を必ずご参照ください