＊＊2022 年 3 月（第 3 版）
＊2017 年 3 月（第 2 版）

認証番号：228ACBZX00004000

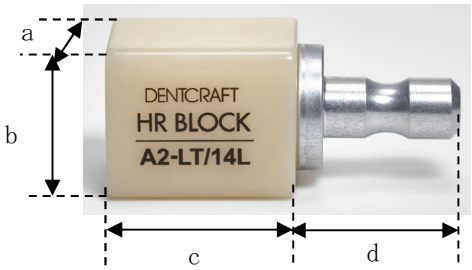
歯科材料 2　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用レジン材料　JMDN コード 70821000

デントクラフト　ハイブリッドレジンブロック

再使用禁止

【禁忌・禁止】
・本品又はまたは本品に含まれる成分に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には、使用しないこと。
・本品の再使用禁止。

【形状・構造及び原理等】
1．形状及び成分
形状：各部の寸法は以下のとおり。



種類	寸法（mm）			
	a	b	c	d
12	10.2	12.2	15	15.5
14L	14.5	14.5	18	15.5

色調：HT（High Translucency）；A1, A2, A3 **
LT（Low Translucency）；A1 **, A2、A3、A3.5、A4 *
成分：バリウムガラス、シリカ、メタクリル酸系モノマー、重合開始剤、色素　他

2．原理
本品は、加圧成形されたレジン製のブロックであり、歯科用コンピューター支援設計・製造ユニットで目的とする歯科用修復物（インレー、アンレー、クラウン等）に切削加工される。

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピューター支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物作製に用いる。

【使用方法等】
（本品と併用する材料及び機器）
・歯科接着用レジンセメント
・歯科用エッチング材及び接着材等を含むボンディングシステム
・セラミック処理材
・歯科用研削・研磨材
・CAD/CAM 装置（歯科技工室設置型コンピューター支援設計・製造ユニット、チェアサイド型コンピューター支援設計・製造ユニット）

（使用方法）
①通法に従って、修復部位の形成を行う。
露髄により直接覆髄処置が必要な場合には、最小量の水酸化カルシウム製剤を用いて処理を行う。
②ベースとなる患者の歯に適切な色調とサイズのブロックを選択する。
③CAD/CAM 装置を用いて設計・加工を行う。
注意：CAD/CAM 装置の使用方法については、製品の添付文書及び取扱説明書に従うこと。
④通法に従い、加工した補綴物の形態修正及び研磨を行う。
⑤必要に応じて、エッチング材、プライマー、接着材等を用いて被接着面の歯面調整を行う。
注意：使用する材料の使用方法については、製品の添付文書及び取扱説明書に従うこと。
⑥レジンセメントを用いて補綴物を接着する。
注意：使用する材料の使用方法については、製品の添付文書及び取扱説明書に従うこと。
⑦余剰セメントを取り除き、研磨して仕上げる。

【使用上の注意】
1．使用注意
①本品の再使用禁止。
②本品への研磨及び形態修正を行う際は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、保護メガネ、公的機関が認定した防塵マスク等を使用すること。
③切削加工中に本品にひび割れやキズ、汚れが生じた場合は加工を中止すること。また、加工後の最終補綴物にひび割れやキズ、汚れが認められた場合には、その補綴物の使用をやめること。

２．重要な基本的注意

①本品の使用により発疹などの過敏症状を起こした患者には直ちに使用を中止し、専門医の診察を受けさせること。

②本品はメタクリレートモノマーを含有している。本品に対する過敏症の既往歴のある患者、又はメタクリレートモノマーならびに本品に含まれる他の成分に対する過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

③本品又は本品に含まれる成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、手袋などをして直接本品に触れないようにすること。また、本品の使用により過敏症状を起こした場合には直ちに使用を中止し、専門医の診察を受けること。

④万一粉塵が目に入った場合には、直ちに多量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けさせること。また、粉塵を吸い込んだ場合には、直ちに口を漱ぎ、必要に応じて医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

（保管方法）

・本品は直射日光を避け、室温で保管すること。

・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

（有効期間）

容器に記載されている使用期限（西暦年ー月として記載）までに使用すること。

（使用期限は自己認証[当社データ]による。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社ヨシダ

住　　所：〒110-8507

東京都台東区上野 7-6-9

お問い合わせ先

画像情報部

電 話 番 号：03-3845-2925

ＦＡＸ番号：03-3841-2926

製　造　元：ベリコム社

Vericom Co.,Ltd.（国名：大韓民国）