＊2017 年 11 月　（第 11 版）（新記載要領に基づく改訂）
2007 年 4 月 1 日（第 10 版）

承認番号：20800BZZ00207000

器具器械 60　歯科用エンジン
管理医療機器 歯科用電気回転駆動装置（JMDN コード：70690000）

マイクロモーター　ジェーエフーワン　40C

【警告】

①規定の電圧(DC24V)以上で使用しないこと。規定以上の電圧で使用すると発熱、故障の原因となります。[怪我をする恐れがあるため]

②冷却を十分に行うこと。冷却空気が不足しますと発熱、故障の原因となり火傷をする恐れがあります。[怪我をする恐れがあるため]

〔形状・構造及び原理等〕

〔形状・構造等〕

<寸法及び重量>
寸法　　：φ20×91 ㎜
重量　　：85g

<原理>
歯科用一般ユニットから電気が供給されて、ローター（回転子）が回転し、歯牙の切削、歯面の研磨等を行うマイクロモーター用ハンドピースにトルクを伝達します。

<性能>
電圧　　：3V～24V (DC)
起動トルク：1.5N・cm以上
回転数　　：4,000～40,000 rpm

<動作保障条件>
下記の条件にて使用すること。（但し、結露しないこと）
周囲温度：10～35℃
相対湿度：30～75%
気　　圧：700～1,060hPa

【使用目的又は効果】

本器は歯科の診療において、ハンドピースに接続し、歯牙の切削、表面の研磨等に使用するものである。

【使用方法等】

① ユニットの空気フィルターのドレン抜きをしてください。
② 水圧を入力部において0.18～0.2MPaに設定してください。注水は0．1μm のフィルターを通したものをご使用ください。
③ パイプとパイプガイド穴、ブラシ固定ねじとブラシ固定ねじソケットを合わせて差し込み、ナットをしっかり締め付けてください。
④ 冷却空気流量をモーターフランジ部において10L/min 以上になるよう設定してください。冷却空気は、フィルターにより水分・油分のない清浄なものをご使用ください。コンプレッサーは、専用の取扱説明書をご覧の上、日々のメンテナンスを行ってください。
⑤ モーターフランジにマイクロモーター用ハンドピースを奥までしっかり差し込みます。マイクロモーター用ハンドピースについては、専用の取扱説明書をご覧の上、ご使用ください。

【使用上の注意】

1) 本製品は歯科医学の分野での歯科診療および、外科療法のみに使用し、歯科医師だけが使用してください。

2) 空気は水分・油分のない清浄な圧縮空気を使用してください。また、マイクロモーターの使用前にユニットの空気フィルターのドレン抜きをしてください。これを行わないとマイクロモーターの早期不良の原因となります。

3) 冷却空気流量はモーターフランジ部において10L/min 以上になるよう設定してください。10L/min 未満の場合、冷却空気不足で発熱、故障の原因となり火傷をする恐れがあります。

4) 水圧は入力部において 0.18～0.2MPａで行ってください。0.18MPａ以下の水圧で使用すると注水不足を招く場合があります。また 0.2MPａ以上の水圧で使用すると、水漏れの原因になります。

本製品には取扱説明書がありますので、必ず確認してください。

5) 回転が完全に止まるのを確認してからマイクロモーター用ハンドピースの着脱を行ってください。けがをする恐れがあり、大変危険です。

6) マイクロモーター用ハンドピースを接続するとき、ロック音がして確実に固定されたことを確認してください。ロックが不十分だと、使用中にマイクロモーター用ハンドピースが抜け患者を傷つける恐れがあります。

7) 本製品はマイクロモーターの使用中にナットを緩めないでください。空気の圧力によりマイクロモーターがホースから抜け口腔内に飛び出し患者を傷つける恐れがあります。

8) 注水を充分に行ってください。注水が不足しますと、バーによる切削部位が発熱します。

9) マイクロモーター本体にハンドピーススプレー等の潤滑油を注油しないでください。注油しますとマイクロモーター内部部品の故障の原因となります。

10) 潤滑油 注入直後のマイクロモーター用ハンドピースの装着は避けてください。

11) 異常な振動、発熱があった場合は、直ちに使用を停止し、ご購入のディーラーまたは（株）ヨシダ営業所へご連絡ください。

12) 機器の使用中は次の事項に注意してください。
① 機器全般及び患者に異常のないことを絶えず監視すること。
② 機器及び患者に異常が発見された場合には、患者に安全な状態で機器の作動を止めるなどの適切な措置を講ずること。
③ 機器に患者がふれることのないよう注意すること。

13) ハンドピースを、まわしながらフランジに差し込んで、接続してください。まっすぐ差し込むと動力伝達部がかみ合わないことがあり、カップリングが破損する可能性があります。

〈不具合・有害事象〉

特になし

【保管方法及び有効期間等】

〈保管の条件〉

下記の条件にて保管すること。（但し、結露しないこと）

周囲温度：-10～60℃

相対湿度：10～90%

気　　圧：700～1,060hPa

〈耐用期間〉

５年間。（自己認証（当社データによる。）

※正規の使用方法、保守点検、消耗品などの交換を行った場合に限る。

【保守・点検に係る事項】

〈使用者による保守点検事項（日常点検）〉

No.	点検内容	点検頻度
1	カーボンブラシの異物の付着	随時
2	回転時の異音、振動	随時
3	マイクロモーター表面の汚れ	患者ごと

本器の適正な機能を保つためには、日常点検及び定期点検が必要です。また、暫く使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず正常にかつ安全に作動することを確認してください。

1) 詳細については、取扱説明書を参照すること。
2) 滅菌はできません。拭き洗浄のみ行えます。拭き洗浄には、アルコール等洗浄液に浸した脱脂綿ややわらかい布をよく絞って使用してください。
3) フランジ用Ｏリングを交換する際は、装着するフランジ用Ｏリングに傷を付けないようにしてください。傷ついたフランジ用Ｏリングを使用すると空気や水漏れの原因となります。

〈業者による保守点検事項〉

製品は、必ず下記の定期交換を行うこと。

No.	点検内容	交換周期
1	カーボンブラシ	半年
2	フランジ用Ｏリング	半年

交換周期はご使用の条件により変わります。

【主要文献及び文献請求先】

特になし

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

〔製造販売業者〕

吉田精工株式会社

電話番号　0299-57-0111（代）

〔製造業者〕

吉田精工株式会社

〔販売業者（販売店）〕

株式会社ヨシダ
住所：〒１１０－８５０７
東京都台東区上野７－６－９
ＴＥＬ：03-3845-2941（機械部）
ＦＡＸ：03-3845-2948（機械部）