

機械器具49 医療用穿孔器、穿削器及び穿孔器
一般医療機器 歯科用カーバイドバー JMDN 16668000

プリマ Sp バー

※【形状・構造及び原理等】



材質:タングステンカーバイド

シャンク部:φ1.6mm

最大許容回転数:12000rpm

<種類>

アキュブレップ:379-023, 847-016, 856-016, 856-018

エレクトラ

【使用目的又は効果】

歯科用ハンドピースに装着し、歯牙、骨等の他、金属、陶材などの切削・研削に用いる。

【使用方法等】

1. 歯科用ハンドピースに装着する。
2. 防護メガネ、マスク等をつける。
3. 口腔外で試運転をし、異常がないか確認する。
4. 切削中はバー等に異常がないか常に気をつける。
5. 金属を切削する場合は一度にカットせず、歯頸部から切端部の方向へ数回に分け一層ずつ剥ぐように切削を行う。
6. 使用後は、滅菌を施し保管する。
滅菌条件(例):オートクレーブ 135℃、15分

※【使用上の注意】

1. タングステンカーバイド使用:素材のタングステンカーバイドは、使用方法、環境によっては錆びることがある。以下の使用上の注意を守ること。
2. 禁忌の薬剤:次亜塩素酸ナトリウム、塩化ベンザルコニウム、塩化ベンゼトニウム、ポビドンヨード、ホルマリン、フェノール、グルコン酸クロルヘキシジンは金属腐食を起こすおそれがあるので、使用しないこと。
3. 家庭用洗剤の使用禁止:家庭用洗剤は、金属の劣化の原因になることがあるので、使用しないこと。洗浄には、歯科用防錆洗浄剤を使用すること。
4. 機能水の使用禁止:超酸化水(超酸性水)などは、金属を腐食させ劣化の原因になることがあるので、使用しないこと。
5. 洗浄、消毒の注意:
 - ・ 使用後は、防錆洗浄液、精製水を用いて器具に付着した血液、体液、組織片を速やかに除去すること。
 - ・ 洗浄、消毒には、精製水を使用すること。
 - ・ 薬液にて消毒を行うときは、薬剤の添付文書に書かれた使用上の注意事項を厳守すること。薬剤の種類によっては、金属又は樹脂素材の劣化の原因になることがある。
 - ・ 洗浄、消毒後の器具は、水分を除去し、十分乾燥させてから保管すること。水分が付着したまま長時間放置すると、錆や材質の劣化の原因となることがある。

6. 磨き粉、金属ウール、金ブラシの使用禁止:錆や腐食の原因となるので、洗浄の際、磨き粉や金属ウール、金ブラシを使用しないこと。
7. 器具の寿命を著しく低下させるので、粗雑な取扱いはしないこと。
8. シャンク部を確実にハンドピースの奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
9. 無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。また、最大許容回転数を越えて使用しないこと。
10. 本品の形態変更や改造等はしないこと。
11. 本品に劣化や異常が見られた場合は、使用を中止すること。

※【保管方法及び有効期間等】

1. 水のかからない場所に保管すること。
2. 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれがない場所に保管すること。
3. 「もらい錆」が発生するおそれがあるため、錆びている器具と一緒に保管しないこと。また、化学薬品と一緒に収納・保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】

1. 使用前・使用後の点検:使用前・使用後は、曲がっていないか、作業部・シャンク部に破損、ヒビ、大きなキズや腐食などがないか確認すること。これらがあった場合は、使用せず廃棄すること。
2. 滅菌方法 滅菌条件(例):オートクレーブ 135℃、15分

※【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者及びお問い合わせ先

株式会社吉田製作所

TEL : 03-3631-2204(海外事業部)

FAX : 03-3635-1060(海外事業部)

外国製造業者:プリマ デンタル マニュファクチャリング社

【Prima Dental Manufacturing Ltd】 イギリス

販売業者

クロスフィールド株式会社

TEL : 03-5625-3306

FAX : 03-3635-1060

文書番号 FF 添 21-068