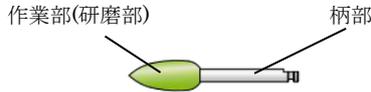


KENDA プラヌス

*【形状・構造及び原理等】

1. 外観図



2. 種類

柄部 形状	形状	研磨材の粗さ	製品番号
RA タイプ		コース	Ref 0601
		ファイン	Ref 0611
		コース	Ref 0608
		ファイン	Ref 0618
HP タイプ		コース	Ref 6715
		ファイン	Ref 6815
		コース	Ref 6720
		ファイン	Ref 6820

3. 最高許容回転数

RAタイプ:10,000RPM

HPタイプ:15,000RPM

【使用目的又は効果】

本品はゴム基材で結合された研磨成分からなる歯科用研磨材で、
歯科用ハンドピースに装着し、アクリルレジン床（義歯）などの
研磨に用いる。

【使用方法等】

1. 本品は滅菌されていない為、使用前に滅菌処理を行う。
2. 歯科用ハンドピースに装着してアクリルレジン床などの研磨を行う。
3. 使用後は滅菌を施し保管する。(ケミクレーブ滅菌不可)
滅菌条件(例):オートクレーブ 135℃ 5分(乾燥工程不可)

【保管方法及び有効期間等】

1. 2~28℃で乾燥した清潔な場所で保管してください。
2. 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者及びお問い合わせ先

株式会社吉田製作所

TEL : 03-3631-2204(海外事業部)

FAX : 03-3635-1060(海外事業部)

外国製造業者 : ケンダ社

【KENDA AG, Dental Manufacturing】

リヒテンシュタイン

販売業者

クロスフィールド株式会社

TEL : 03-5625-3306

FAX : 03-3635-1060

文書番号 ZZ 添 090-2