＊＊２０２１年１１月（第３版）
＊２０２１年　３月（第２版）

届出番号：１３Ｂ２Ｘ１０２３３０００５８

歯科材料８　歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器　　歯科鋳造用石こう系埋没材　　ＪＭＤＮ７０９０００１０

サニメントーＤ

＊ **【警告】**
１）本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるので、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。
２）本材を加熱する際は、加熱により発生するガスを吸入しないよう局所排気装置、換気扇等を設けた部屋で作業を行うこと。

＊**【形状・構造及び原理等】**
形状：粉末
成分：石こう、シリカ、硬化時間調整剤
原理：水と練和することにより水和反応を生じ、一定時間後に硬化し鋳型材となる。

＊仕様：

標準混水比	２８％
硬化時間	９分
流動性	５０ｍｍ
線熱膨張率	１．０％
圧縮強さ	９．８ＭＰａ

該当規格：ＪＩＳ　Ｔ　６６０１「歯科用鋳造用石こう系埋没材」
タイプ２：クラス１

【使用目的又は効果】
歯科用合金（ニッケル・クロム合金等）を使用した鋳造床の作製に用いる埋没材で、耐火模型作製にも用いることができる。

【使用方法等】
［使用方法］
１）安定した性能を得るため、ご使用前は軽く混合してください。
２）リング裏装には市販のセラミックリボン（０．７ｍｍ）をご使用ください。
３）標準混水量は粉末１００ｇに対して水２８ｍＬです。耐火模型作製の場合は２６ｍＬ、ペインティング埋没の場合は３２ｍＬが最適です。
練和は手練りで埋没材をなじませたのち、３０秒間程、真空撹拌します。
４）埋没時、パターンの先端からリングの上面までの間隔は５ｍｍ以上確保してください。
５）埋没材の物性安定性を得るために、埋没後１時間の放置時間が必要です。
６）焼却は室温から徐々に７００℃まで昇温・加熱し、３０分以上係留したのち鋳造を行ってください。
７）急速加熱法は避けてください。

【使用上の注意】
［使用注意］
１）本材を使用する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や公的機関が認可した防塵マスク等を使用して、粉塵を吸入しないこと。
２）硬化体を研削する際には目の損傷を防ぐため、保護めがね等の防具を使用すること。
３）本材は加熱時、あるいは鋳造時には高温になるため、直接手などで触れないこと。

［重要な基本的注意］
１）本製品の使用により、発疹、皮膚炎などの過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けること。
２）目に入らないように注意すること。万一、目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。
３）本材を加熱する際には、局所排気装置、換気扇等を設けて密閉した部屋での作業を避け、加熱により発生するガスを吸入しないこと。また、病状が現れた場合には、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
１）高温・多湿の場所を避けて保管すること。
２）開封したまま放置すると吸湿し変質する恐れがあるので、開封後は直ちに使用すること。
３）開封後に保管する場合は、充分に密封するか、密封できる容器に移すこと。
４）荷崩れする恐れがあるので高く積層しないこと。
＊［使用期間］
包装に記載の使用期限は自己認証（当社データ）による。
（開封後は対象外）

【製造販売業者及び製造業者等の氏名又は名称等】
製造販売業者　吉野石膏株式会社
住所　〒123-0872　東京都足立区江北２丁目１番１号
電話番号　０３－３８９０－１１０１

＊＊販売業者　吉野石膏販売株式会社
住所　〒170-0002　東京都豊島区巣鴨１丁目８番３号
電話番号　０３－３９４４－６５７１