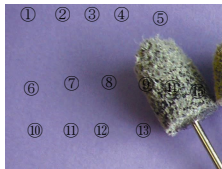


届出番号：13B3X00117000011

2017 年 10 月 新記載要領に基づく改定

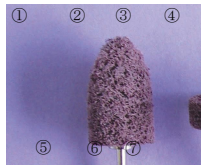
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用研削・研磨器材キット JMDN70906000
トライアルキット

【形状・構造及び原理等】



＜マスターキット＞

	販売名	届出番号
1	エム・ワイ ポリッシャー ビック	13B3X00117000001
2	エム・ワイ ポリッシャー L	13B3X00117000001
3	エム・ワイ ポリッシャー ミニ	13B3X00117000001
4	エム・ワイ ポリッシャー ハイグレード ビック	13B3X00117000001
5	エム・ワイ ポリッシャー マゼンタ ビック	13B3X00117000001
6	エム・ワイ ポリッシャー スーパーハード	13B3X00117000001
7	エム・ワイ ポリッシャー ホイール	13B3X00117000001
8	エム・ワイ ポリッシャー ハード	13B3X00117000001
9	エム・ワイ ポリッシャー ハーフ	13B3X00117000001
10	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール ブラウン	13B3X00117000001
11	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール プラム	13B3X00117000001
12	エム・ワイ ポリッシャー ホーミーホイール ライトブラウン	13B3X00117000001
13	エム・ワイ ポリッシャー ホーミーホイール オレンジ	13B3X00117000001
14	エム・ワイ カラー ポイント	13B3X00117000004
15	エム・ワイ オーロラ ポイント	13B3X00117000008



＜マウスガードキット＞

	販売名	届出番号
1	エム・ワイ ポリッシャー マゼンタ ビック	13B3X00117000001
2	エム・ワイ ポリッシャー マゼンタ ホイール	13B3X00117000001
3	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール グリーン	13B3X00117000001
4	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール プラム	13B3X00117000001
5	エム・ワイ ポリッシャー ホーミーホイール ライトグリーン	13B3X00117000001
6	エム・ワイ ポリッシャー ホーミーホイール ライトブラウン	13B3X00117000001
7	エム・ワイ ポリッシャー ホーミーホイール オレンジ	13B3X00117000001



＜レーズキット＞

	販売名	届出番号
1	エム・ワイ ポリッシャー スーパーハード レーズ用	13B3X00117000001
2	エム・ワイ ポリッシャー ハード レーズ用	13B3X00117000001
3	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール レーズ用 プラウ	13B3X00117000001
4	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール レーズ用 プラム	13B3X00117000001
5	エム・ワイ カラー バフ 小 ブルー	13B3X00117000004



＜弾性レジン用キット＞

	販売名	届出番号
1	エム・ワイ ポリッシャー ハイグレード ビック	13B3X00117000001
2	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール レッド	13B3X00117000001
3	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール グリーン	13B3X00117000001
4	エム・ワイ ポリッシャー ソフトホイール プラム	13B3X00117000001
5	エム・ワイレーズ 弾性レジン用 コンパクトタイプ	13B3X00117000009

公差：±5 mm

原材料：研磨材（シリコンカーバイド、酸化アルミナ、
ダイヤモンド微粉末）

原理：器材（ハンドピース又はレーズ）で回転させ補綴物等と
接触させることで補綴物等を研削、研磨する。

【使用目的又は効果】

歯科技工用研削材、歯科技工用研磨材等から成るキット。

【使用方法等】

術者はハンドピースに装着した後、補綴物等の研削、研磨を行う。

【使用上の注意】

1. 本材は長時間連続で使用すると過熱を帯びることがあるので、断続的に使用する様に注意すること。
2. 本材は適正使用回転数（600 OR,P,M 以下）を超えた場合には、破折して怪我をするおそれがあるので、適正使用回転数を厳守すること。
3. 無理な角度、過度の加圧での使用は破損、破折を招くので避けること。
4. マンドレールを用いる物は添付の座金（二種類の内、凸の座金を上に）を装着し、十分な強度のあるマンドレールを使用すること。
5. 本材はハンドピースメーカーの指示に従ってシャンクを装着し、半チャックでないことを確認すること。
6. 研磨物等の微粉が、目、口等に入らない様に保護メガネ、マスク等を着用の上、作業を行うこと。万一、研磨物等の微粉が目等に入った場合は、直ちに作業を中止し、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること

【保守・点検に係わる事項】

- 1 器材（ハンドピース）に装着できるか確認をとること。
- 2 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者名：株式会社ヨシオカ

住所：〒131-0034

東京都墨田区堤通1-7-13

電話番号：03（3614）1917

ファックス：03（3614）1918

製造業者名：株式会社ヨシオカ