

歯科材料 09 歯科用研削材料  
 一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN70908000  
**エレファント Wコーン**

**【形状・構造及び原理等】**


型番	レギュラー	ミニ	シヤトル	ビック
種類	緑・赤・黄	緑・赤	緑・赤・黄	緑・赤・黄
径(φmm)	8	6	6	9

粒度種類：緑（細目）、赤（中目）、黄（荒目）

公差：±3mm

材料：研磨材（酸化アルミニウム）、和紙

原理：器材（ハンドピース）で回転させ補綴物等と接触させることで補綴物等を研削する。

**【使用目的又は効果】**

補綴物等の研削に用いる器材で、主として以下の用途に用いる。

レギュラー：レジン床、金属床の荒研磨

ミニ：インレー・クラウンの荒研磨

シヤトル：クラウン、ブリッジの荒研磨

ビック：クラスプ、金属床の荒研磨

**【使用方法等】**

術者はハンドピースに装着した後、補綴物等の研削を行う。

**【使用上の注意】**

1. 本材は長時間連続で使用すると過熱を帯びることがあるので、断続的に使用する様に注意すること。
2. 適正使用回転数（6000RPM以下）を超えた場合には、破折して怪我をするおそれがあるので、適正使用回転数を厳守すること。
3. 研磨材以外の部分が接触するような角度、研磨材が変形するほどの加圧での使用は破損、破折を招くので避けること。
4. 本材は十分な強度のあるマンドレールを使用し、ハンドピースメーカーの指示に従ってシャンクを装着し、半チャックでないことを確認すること。
5. 研磨物等の微粉が、目、口等に入らない様に保護メガネ、マスク等を着用の上、作業を行うこと。万一、研磨物等の微粉が目等に入った場合は、直ちに作業を中止し、すぐに多量の流水で洗浄し、眼科医の診断を受けること。

**【保管方法及び有効期間等】**

【保管方法】

・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること

**【保守・点検に係わる事項】**

1. ハンドピースに装着できるか確認をとること。
2. 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
3. 取り付けるマンドレールが適正なものが確認すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者名：株式会社ヨシオカ

住所：〒131-0034

東京都墨田区堤通1-7-13

電話番号：03(3614)1917

ファックス：03(3614)1918

製造業者名：株式会社ヨシオカ