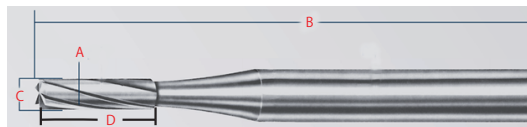


歯科材料 09 歯科用研削材料
 一般的名称 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000

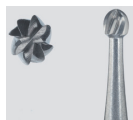
ELA カーバイドバー

【形状・構造及び原理等】

先端の作業部は、5種類あり各形態毎に作業部の直径が複数ある



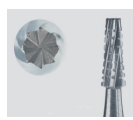
A	材 質	タングステンカーバイド
B	軸 の 長 さ	44mm
	軸 直 径	2.35mm
C	頭 部 径	下記表の ID No の数値 (例：005=0.5mm)
D	頭 部 長 さ	下記表の D の数値 (mm)



C1							
ID No.	005	006	007	008	009	010	012
US No.	1/4	1/2	—	1	—	2	3
ID No.	014	016	018	021	023	025	027
US No.	4	5	6	7	8	9	10



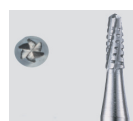
C2							
ID No.	006	007	008	012	014	016	021
US No.	33 1/2	—	34	36	37	38	40
D (mm)	0.5	0.6	0.7	1.0	1.2	1.4	1.7



C33						
ID No.	008	010	012	016	021	023
US No.	699	700	701	702	703	704
D (mm)	3.4	4.0	4.3	4.9	5.5	5.8



C31R							
ID No.	008	009	010	012	014	016	018
US No.	1556	—	1557	1558	1559	1560	1561
D (mm)	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6	4.9	5.2



C33R				
ID No.	008	010	012	018
D (mm)	3.4	4.0	4.3	4.6

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具。

【使用方法等】

用途に応じた形態を選択して、歯科技工用ハンドピースに装着して、使用する。最高許容回転数：50,000 min⁻¹ (rpm)

【使用上の注意】

1. 本品を装着する前に併用の機器を回転させ、ハンドピースが正常に動作することを確認すること。
2. 本品の装着は、ハンドピースのメーカーの取扱説明書あるいは添付文書等に従い、底部まで確実に挿入して正しくチャックを締めること。半チャックでないことをよく確認すること。
3. 本品を曲げたり、ねじらないこと。本品先端を狭い箇所は無理に押し込んだり、テコのように使用しないこと。
4. 対象に強く押しつけず、断続的に当てること。本品に過剰な力は決してかけないこと。
5. 本品使用時には、保護めがねを着用すること。
6. 使用中の本品に湾曲、劣化、破損、錆び等の異常が見られた場合は、すぐに使用をやめること。

【保管方法及び有効期間等】

多湿を避け、清潔な場所に保管すること。

【保守・点検に係る事項】

定期的な本品を確認し、切れにくくなったり、劣化や錆、破損、変形等の異常がある本品を発見した場合は、「廃棄物処理に関する法律」に従い、適切に処理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：**リニカイ株式会社**

住 所：東京都新宿区南元町19番地 信濃町外苑ビル3階
 電 話：03 (3359) 4321

製 造 業 者：Emil Lange Zahnbohrerfabrik e.K

製 造 国：ドイツ