

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用重合装置 35761000

ポリマックス

【警告】

重合終了後、蓋を開ける際は、蓋の上に体をのりださないようにしてください。高圧蒸気で火傷する危険があります。使用中及び直後は、重合釜・蓋ともに熱くなりますので、金属部分に触れないでください。

【形状、構造及び原理等】

[形状] 形状は下記の画像のとおり



①ポリマックス1 ②ポリマックス3 ③ポリマックス5

種類	寸法 (高さ×幅×奥行)	重量	釜内寸 (直径×深さ)
①	230×290×330mm	10.0Kg	160×110mm
②	450×290×330mm	13.5Kg	160×300mm
③	310×340×400mm	15.6Kg	220×174mm

[容量] ①2リットル②及び③6リットル

[構造] (電気的定格)

電圧：115V、周波数：50/60Hz

消費電力：①450W②及び③900W

釜内部最高温度：95℃

操作圧力：①及び②3Bar～5.2Bar、③3Bar～6Bar

構成部品：

セット内容	数量
本器	1
電源コード	1
エア用ホース (ホース留め具を含む)	1
排水ホース (連結器を含む)	1

【使用目的又は効果】

歯科技工室で、高分子材料を重合するために用いる装置である。加熱と加圧を組み合わせて重合を行う。

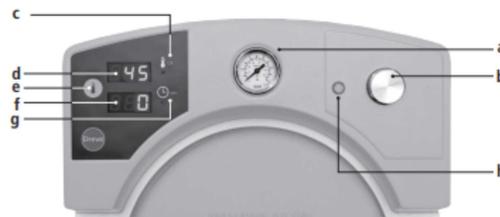
【使用方法等】

操作方法及び使用方法については、同梱の取扱説明書を併せて必ずご参照ください。

1. 準備

- ①同梱の空気用ホースをホースクリップに押し込み、クランプで固定します。ホースの反対の端の連結部を組み立てて、エア・コンプレッサーと接続してください。
- ②電源コードを、本体の電源コネクタに差し込み、プラグに接続します。
- ③ハンドルで蓋を開け、適量の水を注入してください。(最高水位上部の縁より30mm下)

2.



a	圧力計	b	調整ノブ	c	加熱LED	d	温度表示ディスプレイ
e	温度スイッチ	f	時間表示ディスプレイ	g	加圧重合LED		

①水温調節

主電源を入れると、まず初期設定の45℃が温度表示(d)されます。温度スイッチ(e)を3秒以上押し、加熱LED(c)と温度表示(d)が点滅したら、調節ノブ(b)を右か左に回して温度を調整し、温度スイッチ(e)を押して点滅を止めます。設定した温度は、温度スイッチ(e)を短く(3秒未満)押すと確認できます。

②重合時間の設定

時間表示(f)の初期表示はゼロになっています。まず調節ノブ(b)を一度押してから、ノブを右か左に回して必要な重合時間を設定してください。5分間隔で調整でき、最大90分まで設定できます。

③重合

重合釜の蓋を開け、重合したい物をウォータースバスに入れます。必要に応じ、溝のリング位置を指で押し修正してください。蓋を閉じ、調節ノブ(b)を一度押し、加圧を開始します。

④現在の温度の確認

良好な重合状態を保つため、現在の温度を常時確認してください。重合釜が設定温度に達するまでは、設定温度がディスプレイ(d)上で点滅していますが、温度スイッチ(e)を長押しすると、押している間、3秒まで現在の温度が表示されます。

⑤圧力調整

重合釜内の圧力を調整するには、最初にまず本体背面の減圧つまみを引き出し、反時計回りに回らなくなるまで回します(バルブが閉じた状態)。加圧重合を開始し、減圧つまみを時計回りに回してください。圧力計が示す現在の圧力が設定したい圧力に達したら、再び減圧つまみを押し込んでください。

⑥取り出し

加圧終了後は、自動でエアが抜けます。重合終了し蓋を開けたら、ウォータースバスの温度に従い、火傷ないように適切な器具を用いて、対象物を取り出してください。

⑦プログラムの中断、強制終了

重合を途中で中断、強制終了する場合は、調節ノブ(b)を3秒押ししてください。その場合、本器は自動でエアを抜いて通気を開始し、時間表示はゼロとなりますが、温度設定はリセットされません。

同封の取扱説明書を必ずお読みの上ご使用下さい。

⑧排水の方法

本器背面の小さなレバーをノズルと同方向にすると、本器背面の排水栓から排水できます。電源プラグを抜いて温度を十分に下げ、必要に応じて柔らかい布等を敷いてから、本器をゆっくり傾け或いは倒して置き、排水します。本体を通常的位置に戻し、排水栓を閉じ、水を注入してから、電源コードで電源に接続してください。

【使用上の注意】

・設置に関する注意

- ①本器は20kg以上の重量に耐えうる、安定した平らな場所に設置すること。可燃物、引火性の物の傍を避け、換気設備のある部屋に設置すること。
- ②電源プラグは必ず接地線とフェーズを備えたコンセントに接続すること。
- ③濡れた手で電源プラグを抜き差ししないこと。

・使用中の注意

- ①圧縮空気管の圧力は、10barを超えないでください。また、2.5bar以下の圧力で使用しないでください。
- ②加熱カートリッジが損傷しますので、水を入れずに重合金を加熱しないでください。必ず適量の水を入れてから加熱してください。
- ③加熱中は重合金の蓋を閉じてください。加圧中、蓋は自動的に閉じて、開けることができません。圧力をかける全操作工程において、圧縮空気が圧縮釜から完全に抜けるまで、蓋を開けないでください。
- ④重合金表面が傷つくと、石灰化や腐食の恐れがありますので、角が尖った物（金属製フラスコ等）を重合金に入れる際は傷つけないようご注意ください。
- ⑤使用中及び直後は、重合金・蓋ともに熱くなりますので、金属部分に触れないでください。蓋の開閉時には、ハンドル先端の絶縁部を持ってください。
- ⑥蓋を開ける際は、蓋の上に体をのりださないようにしてください。高圧蒸気で火傷する危険があります。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 1) 平らで安定した場所で保管すること。
- 2) 多湿を避け、水のかからない場所に保管すること。
- 3) 傾斜、振動、強い外力、衝撃を与えないこと。

[耐用期間]

指定の保守・点検ならびに消耗品の部品交換を行った場合に限り
耐用期間：7年間

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 **リンカテ株式会社**：

住 所：東京都新宿区南元町19番地信濃町外苑ビル3階

電 話：03（3359）4321

製 造 業 者：DREVE DENTAMID GmbH

製 造 国：ドイツ