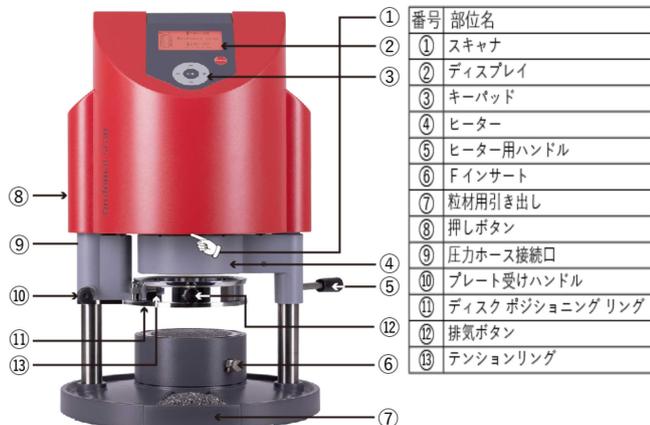


機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科用技工用成型器 70750010

ドゥルフォーマット スキャン

【形状、構造及び原理等】



寸法：460 x 290 x 290 mm 重量：16Kg

構造 (電気定格)

電源入力：115V、50～60Hz 消費電力：270W

操作圧力：2～6Bar 入力圧力：最大 10Bar

セット構成

本器	1
ビーズ用引き出し	1
フォーマリングテーブル	1
ディスクポジショニングリング	1
テンションリング	1
電源ケーブル	1
圧力ホース	1

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は補綴物を作製する装置

【使用方法等】

1. 本器背面の電源スイッチを入れます。本器の①と②が起動します。本器の操作準備が整うと音が鳴り、完了をお知らせします。

スキャン

2. ドレープ社製の各種シート材の外装にバーコードが印刷されており、本器①に平行になるようにバーコードを当ててください。
3. データを取り込むと完了を通知するために音が鳴り、本器②には必要なすべての情報が表示されます。

プログラムの開始

4. 先ほど外箱のバーコードからプログラムを読み取ったシート材を本器⑪に置き、⑬でシート材を固定します。模型は、⑥の中心に置いてください。
5. 左側の⑩で⑪を回して内側に入れ、本器中央に位置を合わせます。反対側の⑤で同じように④回して内側に入れ上記写真のようになるように位置を合わせます。⑫と⑥のバルブを閉じます。
6. この状態で②の確定キーを押してください。加熱の開始を通知するために音が鳴り、①が休止して設定された加熱時間までの経過が②に表示されます。

熱成型

7. 加熱が終わると、通知のために音が鳴り、②の時間表示が「00:00」に戻ります。加熱は自動的に停止します。
8. ⑤を右手で手前に引いて④を遠ざけて、正面で⑤のハンドルをしっかりと保持します。
9. 本器左にある⑧を左手で押してください。ピストンが下降し、圧力室を閉じます。この時、動作を通知するために音が鳴ります。
10. しっかりとピストンが下降したことを確認してから⑧から指を離してください。
11. シート材を完全に放冷します。設定した放冷時間の2/3が経過した時点で、⑫を少し緩めます。ピストン内部の暖気が放出され代わりに冷気が取り込まれます。放冷時間が経過すると通知するための音が鳴ります。
12. ピストンの内圧を開放する前に、⑥を開きます。その後、⑧を1秒間押してください。ピストンの内圧が開放されます。脱気が完全に終わるとピストンは元の位置に戻ります。
13. 左側の⑩で⑪を回して外側に出し、⑬を外したあと成型品を取り出してください。

【使用上の注意】

- 1) 本器のそば、特にヒーター周辺又は直下に、着火しやすいものや、熱の影響を受けやすいものを置かないこと。
- 2) ヒーターは高温となるため、やけどに注意すること。加熱中のヒーターには決して触れないこと。
- 3) 下降中のピストンに触れたり、ピストンの下降を妨げないこと。
- 4) 本器の圧力入力を、145Psi (10bar) を超えないようにすること。
- 5) 使用時以外は装置の電源プラグを抜いておくこと。
- 6) 本器と併用するコンプレッサーには、メーカーの取扱説明書などに従い、定期的に水抜き等の保守点検を実施すること。水抜き等を怠ると、コンプレッサー内に溜まった水が本器に流入し、故障の原因になるため注意すること。
- 7) 本器の点検、クリーニング、ヒューズ交換等の保守前には、必ず電源プラグを抜くこと。
- 8) 本器のクリーニングは、乾いた柔らかい布で拭くのみとし、どうしても必要な場合のみ、わずかに水を含ませたスポンジと低刺激性の洗剤を用いること。その際、水や洗剤が本器内部に入ることを注意すること。
- 9) Oリングには定期的に、シリコーングリスを塗ること。グリスは市販のものをご購入ください。
- 10) アースを正しく接続すること。
- 11) 電源の周波数、電圧及び消費電力に注意すること。
- 12) 本器を修理、分解、改造しないこと。万一異常が発生した場合は、購入先の業社又は製造販売元に連絡すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

1. 多湿を避け、水のかからない場所に設置すること。
2. 気圧、温度、ほこり等が機器に影響を与えない場所に設置すること。
3. 20kg以上の作業時重量に耐えうる安定した平面上に置き、傾斜、振動、衝撃を与えないこと。

〔耐用期間〕

同梱の取扱説明書に記載の保守・点検ならびに消耗品の部品交換を行った場合に限り、7年間

本器同封の取扱説明書を必ずお読みの上ご使用下さい。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業：**リンカイ株式会社**

住 所：東京都新宿区南元町19番地 信濃町外苑ビル3階

電 話：03（3359）4321

製 造 業 者：Dreve Dentamid GmbH

製 造 国：ドイツ