

歯科材料 3 義歯床材料
一般医療機器 歯科印象トレー用レジン 70832000

ブリーチング トレー材 ハード

【形状、構造及び原理等】

形状：直径120mm、厚さ0.5mmの薄い円板型
色調：透明
構造：片面が分離用フィルムで覆われている。
原材料：ポリエチレンテフタレート（PETG）

【使用目的又は効果】

個人トレー、ベースプレート等の作成に用いる熱可塑性レジン・シート

【使用方法等】

1. 加圧熱成型器のヒーターをよく温め、まず、スペーサー材を模型に打ち込む。
2. 形成されたスペーサー材のブリーチ予定部分を切り出し、模型に戻す。
3. 本品の片面にある分離フィルムは、剥がす必要がなく付いたまま一緒に加工できる。この分離フィルムの働きにより、模型の分離材は不要である。ただし、バキューム成型器を使用する場合は、事前に分離フィルムを剥がすこと。
4. 使用する成型器の取扱説明書及び添付文書に従い、スペーサー材の上から本品を加熱し、圧接する。
本品のフィルム面が模型側に来る（スペーサー材に接する）ように本品をセットすること。
5. 加圧したまま放置し、本品が十分に冷めるまで自然冷却する。
6. 模型から本材を切り取り、通例に従って形態修正を行う。

【使用上の注意】

1. 加熱・放冷時間は、使用する成型器により異なる。成型器の取扱説明書及び添付文書を熟読の上、本品を使用すること。
2. 本品片面にあるフィルムは剥がさず、付けたまま本品と一緒に加工すること。ただし、バキューム成型器使用時は、分離フィルムを事前に剥がすこと。
3. 加熱時に分離フィルム側をヒーターに当てないこと。
4. 使用後はもちろん使用中も、本材を使用分だけ出した後は、すぐに包装の内袋を閉じて密封すること。
5. ハード材は湿気を吸収するため、包装の内袋から出した後はすぐに使用すること。湿気を吸うと気泡を生じるおそれがあるため、乾いた環境で用いること。
6. 本材を炎に直接かざさないこと。
7. 一度でも加熱・加圧したことのある本品を利用すると精度を欠く製作物になるおそれがあるため、再利用しないこと。
8. 本材を切断する際は、よく熱したメス等を用い、表面が滑るため、十分に注意して切ること。
9. 本材を切り出し又は研磨する際は、保護メガネ等を着用し、目の損傷を防ぐこと。
10. 破損、欠け、変形等の原因となるため、本品に必要以上の力を加えないこと。
11. 本材の使用や皮膚接触により、眼、皮膚、呼吸器、口腔内外に炎症やアレルギーが発症した患者又は術者は、使用をすぐに中止し、専門医の診断を受けること。
12. 本材を廃棄する場合は、「廃棄物処理に関する法律」に従い、適切に処理すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 1) 直射日光及び多湿を避け、室温で保管すること。
- 2) 内袋の口を閉じ、購入時の箱に入れて保管すること。

〔有効期間〕

製造日より2年（未開封の場合）
包装に表示された日付までに使用すること。
（表示の使用期限は製造元による。）

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業： **リンカイ株式会社**

住所：東京都新宿区南元町19番地 信濃町外苑ビル3階
電話：03 (3359) 4321

販売元：大榮歯科産業株式会社

住所：大阪府大阪市西区京町堀1丁目10番17号
電話：06 (6441) 3332

製造業者：DreveDentamid GmbH

製造国：ドイツ