

アクレッタ UV ボックス

本器は、3D プリンターが光重合レジジンより造形した歯科技工物等の二次重合、最終重合に用いる光重合器である。

【形状・構造及び原理等】

形状は下図のとおり。重量 3.3kg
高さ 150mm×幅 200mm 奥行×216mm



照射庫内に、対象物を置くトレーを有する。

付属品：電源コード 1 本

【電気的定格】

100-240V、50/60Hz、消費電力：最大 65W

【原理】

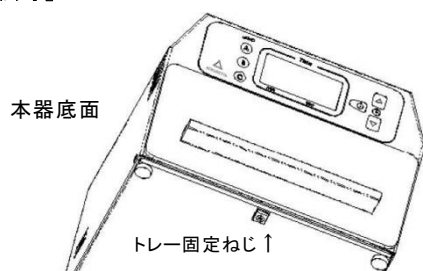
UV LED を光源として、405nm の光を出力し、この波長域の光に感応するレジジン材料を重合させる。

本器は、光波長 405nm の DLP 式・SLA 式・LCD 式 3D プリンター用光重合レジジン材で作成された造形物にのみ使用可能である。

【使用目的又は効果】

高分子材料を重合するために用いる歯科技工用光重合器

【使用方法等】



初回使用時には、本器底面前方にあるトレー固定ネジを外し、本器を安定した平面上に置いて、電源コードを本器背面のソケットから電源に接続する。

1. 本器背面の電源スイッチを入れ、トレー中央に対象物を置いて、トレーを確実に閉める。

【パネル各部名称】

②重合 On・Off ボタン



①A・B・C メモリーボタン

③タイマー・コントロール

2. タイマー・コントロール (③) を押し、希望の時間にタイマーを合わせる。(最長 9 分 50 秒までセット可能)
3. 重合 On・Off ボタン (②) を押して、重合を開始する。重合中止する場合は、再度 On・Off ボタン (②) を押す。重合開始する際、重合 On・Off ボタン (②) を通知音が鳴るまで長押しすると、フラッシュ・モードが開始する。
4. 設定時間が経過すると、自動的に照射終了し、通知音が 5 回鳴る。トレーを引き出して、対象物を取り出す。

【メモリー・プリセット機能】

希望の時間を表示させた状態で、A・B・C いずれかのメモリーボタン (①) を、通知音が鳴るまで長押しする。次回そのボタンを押すと、即時にその時間が設定される。

【安全機能】

トレーが奥までセットされず、本器が閉じ切っていない場合、本器は作動しない。重合中に本器が開いた場合、自動的にシステム停止する。

【使用上の注意】

1. 本器の光を直視したり、光源を覗かないこと。
2. 本器使用時には、保護ゴーグルを装着すること。
3. ヒーター等、熱源の近くに本器を置かないこと。
4. 本器のそばに可燃物を置かないこと。
5. 本器背面のファンに異物が入ったり当たらないよう注意すること。本器は背面を壁につけずに設置し、背面に空気の通る空間を確保すること。
6. 本器は、換気の良い場所で使用すること。
7. 可燃性のガスが空気中にある環境で使用しないこと。空気又は亜酸化窒素と可燃性麻酔が混合している環境で本器を使用しないこと。
8. 庫内表面のステンレスが汚れていると、照射時に十分な反射光が得られないため、使用前に汚れを確認すること。
9. 長期間使用しない場合は、本器の電源接続を外すこと。

【保管方法及び有効期間】

熱・直射日光・多湿・水分を避け、安定した平面上に置いて保管すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 庫内表面のステンレスが汚れていると、使用時に十分な反射光が得られないため、使用前に庫内表面を確認し、汚れのある場合には、下記方法でクリーニングすること。
2. 本器表面及び庫内のクリーニングは、柔らかい布と中性洗剤を用いて行うこと。
3. 庫内のクリーニング中は、LED 部には触れないこと。また、水分や洗剤が LED 部に接触・付着しないように注意すること。
4. クリーニングは、電源コードを抜いて行うこと。
5. 本器を修理、分解、改造しないこと。異常や修理の際は、製造販売元まで連絡すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：リンカイ株式会社

住 所：東京都新宿区南元町 19 番地 信濃町外苑ビル 3 階
電 話：03-3359-4321

製造業者：Ackuretta Technologies Pvt.Ltd.

製造国：台湾