

ディプロ 3D プリンター

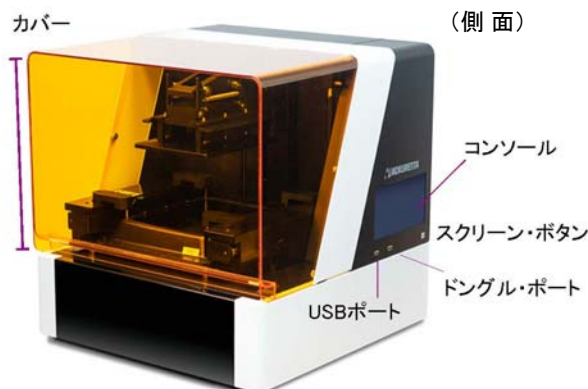
【形状・構造及び原理等】

形状：立方体状、重量：36.7 kg

寸法：幅 480 × 奥行 480 × 高さ 495 mm

造形エリアは、左右 2 つに分かれており、
左エリア・右エリア共に同形で、それぞれ
高さ 140 × 幅 78 × 奥行 110 mm

【構造】



上記画像とは反対側の側面に、電源スイッチ、
電源ポート、イーサネット/LAN ポートを備える。

（正面・カバー内部）



付属品：電源コード 1 本、Wi-Fi ドングル 1 個

【原理】

造形法：DLP 方式、光源：UV LED、光波長：405nm
XY 解像度：±37µm、積層ピッチ：5～100 ミクロン

適用可能なデータ形式は、使用するソフトウェア
により以下のとおり。

① アルファ 3D：.stl 又は.tri

② オメガ 3D：.stl .fbx .blend .obj .dxf 等

上記①②は、本器と同じ Ackuretta Technologies
社製 3D プリント用ソフトウェアである。

（電氣的定格）

定格電圧 AC 110 - 230V、周波数 50 - 60Hz

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は
技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計
(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【使用方法等】

設置、組立、設定、操作については、本器に付属の取扱い
説明書を熟読し、必ずそれに従うこと。

以下は、主たる本器使用方法の概要である。

1. USB 又は Wi-Fi により、製作物のデータを本器に読み
込ませる。
2. DLP 方式 3D プリンターに適する光重合レジン材料
(硬化波長 405nm) を、本器の VAT に充填する。
3. 造型を開始し、造型完了後、製作物を本器から取り出す。

【使用上の注意】

1. 取扱説明書に記載の注意事項を熟読し、厳守すること。
2. 併用するレジンの添付文書、取扱説明書等を必ず参照
し、それに従い使用すること。
3. 併用するレジンの性質上、本器は、換気設備があり、
明るさと室温が制御可能な場所に設置すること。
4. 本器による造形は、遮光カバーを閉じた状態で行い、
造形中に遮光カバーを開かないこと。
5. 造形中に本器の造形エリアを直接目視し続けること。
6. 本器使用時は、目や皮膚を UV 光から保護するため、
以下の着用を推奨する。
－保護メガネ、フェイス・シールド、手袋、保護帽
－保護着、長袖・襟付きの厚い衣服等
7. 偶発的な光暴露を予防するため、造形中の本器近くに
長時間いることを避けること。
8. VAT 内面に金属へう等金属の器具を使用しないこと。
他材質の器具を使用する場合にも、VAT 内面を傷つけ
ないように注意し、丁寧に扱うこと。
9. 動作異常や本器からの異音が発生した場合は、取扱い
説明書に従い、直ちに使用を中断すること。
10. 本品を分解、修理、改造しないこと。
異常発生時、故障時は、製造販売元に連絡すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 水及び液体のかからない場所に保管すること。
2. 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ
分を含んだ空気等による悪影響が生ずるおそれのない
場所に保管すること。
3. 傾斜、振動、衝撃がない安定した場所に置くこと。
4. 腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けること。
5. 外圧(物理的負荷)を避けること。

【耐用年数】 5 年

【保守・点検に関わる事項】

日常点検、清掃及び保守点検については、本器に付属
の取扱説明書を参照して行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：リンカイ株式会社

住 所：東京都新宿区南元町 19 番地
信濃町外苑ビル 3 階

電 話：03(3359)4321

製 造 元：Ackuretta Technologies Pvt. Ltd.

製 造 国：台湾

取扱説明書を必ずご参照ください。