

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器  
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010

## ドゥルフオスマート

### 【形状、構造及び原理等】

【概要】熱可塑性樹脂を加圧成型し、スポーツ用マウスガード等や  
技工製作物等を製作するために用いる機器。

### 【形状】



寸法	320 × 420 × 290mm (幅 × 高さ × 奥行)
重量	15Kg
電氣的定格	
電源電圧	115V/50-60Hz
最大消費電力	275W
動作圧力	6bar

### 付属品

ビーズ受け皿 ..... 1個  
インサートボウル付きフォーミングテーブル ..... 1個  
通風バルブ付きテンションリング ..... 1個  
電源コード ..... 1本  
圧力ホース (ホースクランプ、着脱型連結器を含む) ... 1本

### 【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は補綴物を製作する装置

### 【使用方法等】

- ① 装置背面のメインスイッチを入れると、装置が起動してディスプレイに 0:00 と表示され、シグナルが準備完了を知らせます。
- ② 圧力コントローラーを時計回りに回して加熱時間を設定します。時間は 0:05 分から 9:55 分まで設定可能です。
- ③ シート材をプレートリセプションにセットして、テンションリングで固定します。模型はフォーミングテーブル上に置くか、インサートボウルの金属ビーズに埋め込んでください。硬質シート材を使用する場合は金属ビーズに埋め込むことをお勧めします。フォーミングテーブルに置く模型は 23mm を超えないようにしてください。
- ④ ハンドルを回して、プレートリセプションとヒーターを固定される位置まで中心に動かしたら、テンションリングの通風バルブを閉めます。
- ⑤ 圧力コントローラーを押すと加熱プロセスが開始し、ディスプレイに残り時間が表示されます。
- ⑥ 加熱時間が経過するとシグナルが鳴り、ディスプレイには 0:00 と表示されます。自動的に加熱は停止します。
- ⑦ ヒーターのヒーティングハンドルを右手で引いて本器の中心から外します。左手でアクティベーションレバーを可能な位置まで下げます。
- ⑧ 再度ヒーティングハンドルを 3 秒ほど可能な位置まで引くと、自動的にピストンが沈下します。成功するとシグナルが鳴ります。必要に応じ、圧力は途中で変更できます。ディスプレイには、ヒーターが停止してから時間 (冷却時間) が表示されます。時間は 9:55 分まで設定可能です。
- ⑨ シート材を完全に冷却するには、冷却時間の 2/3 を少し過ぎた頃にテンションリングのバルブを少し開けます。ピストン内の熱い空気が換気されます。

- ⑩ 冷却時間が過ぎたらヒーティングハンドルをできるだけ引き、シグナルが鳴るまで (約 3 秒) その位置を保ちます。ハンドルを離すと、圧力は自動的に元に戻ります。
- ⑪ アクティベーションレバーを上げて、加圧チャンバーを元の位置に戻してください。
- ⑫ プレートリセプション・ハンドルでプレートリセプションを回し、リテンションリングを外してください。加圧成型された装具を取り出せます。

### 【使用上の注意】

- 1) 本器のそば、特にヒーター周辺又は直下に、着火しやすいものや、熱の影響を受けやすいものを置かないこと。
- 2) ヒーターは高温となるため、やけどに注意すること。加熱中のヒーターには決して触れないこと。
- 3) 下降中のピストンに触れたり、ピストンの下降を妨げないこと。
- 4) 加圧は 10 気圧を超えないようにすること。
- 5) 使用時以外は装置の電源プラグを抜いておくこと。
- 6) 本器と併用するコンプレッサーには、定期的に水抜き等の保守点検を実施すること。水抜き等を怠ると、コンプレッサー内に溜まった水が本器に流入し、故障の原因になるため注意すること。
- 7) 本器の点検、クリーニング、ヒューズ交換等の保守前には、必ず電源プラグを抜くこと。
- 8) 本器のクリーニングは、乾いた柔らかい布で拭くのみとし、どうしても必要な場合のみ、わずかに水を含ませたスポンジと低刺激性の洗剤を用いること。その際、水や洗剤が本器内部に入ることのないよう注意すること。
- 9) Oリングには定期的に、シリコングリスを塗る必要があります。グリスは市販のものをご使用ください。
- 10) アースを正しく接続すること。
- 11) 電源の周波数、電圧及び消費電力に注意すること。
- 12) 本器を修理、分解、改造しないこと。異常や修理の際は、製造販売元まで連絡すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保管方法】

1. 多湿を避け、水のかからない場所に設置すること。
2. 気圧、温度、ほこり等が機器に影響を与えない場所に設置すること。
3. 16kg 以上の作業時重量に耐えうる安定した平面上に置き、傾斜、振動、衝撃を与えないこと。

#### 【耐用期間】

同梱の取扱説明書にて指定している保守・点検ならびに消耗部品交換を行った場合に限り、7 年間

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業：**リンカイ株式会社**

住所：東京都新宿区南元町19番地 信濃町外苑ビル3階  
電話：03 (3359) 4321

製造業者：Dreve Dentamid GmbH

製造国：ドイツ