

## SOL プラス

### 【形状・構造及び原理等】

本品は、UV LED 光の照射により、光重合レジン液材から歯科技工物等を作成する 3D プリンターである。

形状：下図のとおり 本体重量：約 30 kg

寸法：幅約 45×奥行約 37×高さ約 50 cm

造形エリア：幅約 13×奥行約 22×高さ約 12 cm



付属品(各 1)：VAT、電源コード、LAN ケーブル

本体に内蔵して付属(各 1)：プラットフォーム

温度センサー内蔵ロッド、Wi-Fi ドングル、六角レンチ

電気的定格：電圧 AC 100-230V、周波数 50-60Hz

造形法：LCD 方式、光波長：385 nm-405 nm

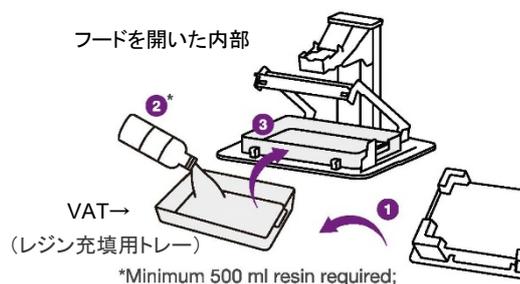
### 【使用目的又は効果】

技工所又は技工室内に設置して、複合ソフトウェアを利用し、歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

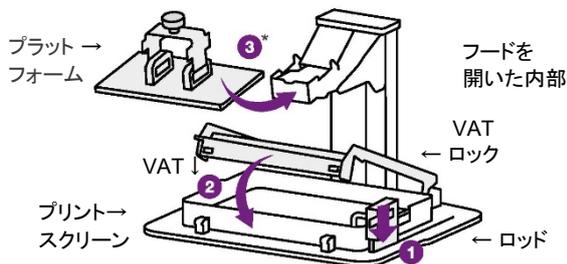
### 【使用方法等】

付属の取扱説明書に従い、本器を設置・接続・設定・準備した後、使用開始する。取扱説明書に従い使用すること。

1. 本器に適合する光重合レジン液材の容器(ボトル)等をよく振って液材を均等にした後、500ml 以上の液材を VAT に注ぎ、本器にセットする。(下図①②③)



2. ロッドとプラットフォームをセットする。造形開始すると、プラットフォームは自動でロックされる。(下図①②③)



3. プリント予定のデータが入った USB を本器に挿す等の方法で、データを本器に読み込ませ、タッチパネルからデータを選択し、プリント開始する。
4. 造形完了後、プラットフォームを外し、そこから製作物を取り外す。

### 【使用上の注意】

1. 取扱説明書に記載の注意事項を参照し、厳守すること。
2. 併用するレジン材料の添付文書及び取扱説明書を参照の上、使用すること。
3. 18~25°Cの換気の良い清潔な室内の、安定した場所で使用すること。
4. レジン材料又はその残滓がプリント・スクリーンに接触しないように注意すること。レジン材がプリント・スクリーン上で重合した場合、プリント・スクリーンは交換を要する。万一レジン材料がプリント・スクリーンに付着した場合は、すぐにイソプロピルアルコール(IPA)又はエタノールを数滴垂らし、乾いたティッシュペーパーで拭き取ること。
5. 造形開始後は終了まで本器のフードを開けないこと。
6. レジン材が混じらないよう、各レジン材につき、それぞれ専用の VAT を用意することを推奨する。
7. 長期間使用しない場合は電源を切り電源コードを抜くこと。
8. 動作異常時は、直ちに使用を中断すること。
9. 本品を分解、修理、改造しないこと。異常発生時、故障時は、製造販売元に連絡すること。

### 【保管方法及び有効期間等】

1. 水分、湿度、日光、温度、気圧、風通し、ほこり、塩分や硫黄を含んだ空気等による悪影響を避け、腐食性ガスが発生するおそれのない場所に保管すること。
2. 振動、衝撃、外圧(物理的負荷)がない、平らで安定した場所に置くこと。

### 【保守・点検に関わる事項】

1. 日常点検、清掃及び保守点検については、取扱説明書に従って行うこと。
2. 不必要にVATを洗わないこと。洗う必要がある場合は、以下の方法で行うこと。
  - ① ゴム手袋をし、残ったレジンを廃棄用容器に流し入れる。
  - ② VAT内にイソプロピルアルコール(IPA)又はエタノールをスプレーし、プラスチックのスパチュラで、VAT内に付着したレジン材を除去する。(金属製の器具は使わないこと)
  - ③ VAT内をイソプロピルアルコール又はエタノールで拭く。
3. VATフィルムに損傷がないか定期的に点検すること。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：リンカイ株式会社

住所：東京都新宿区南元町 19 番地

信濃町外苑ビル 3 階

電話：03(3359)4321

製造元：Ackuretta Technologies Pvt. Ltd.

製造国：台湾

取扱説明書を必ずご参照ください。