

SOL 3D プリンター

【形状・構造及び原理等】

本品は、UV LED 光の照射により、光重合レジン液材から歯科技工物等を作成する 3D プリンターである。

形状：下図のとおり 本体重量：約 18 kg

寸法：幅 約 30×奥行 約 27×高さ 約 42 cm

造形エリア：幅 約 13×奥行 約 8×高さ 約 12 cm



付属品(各 1)：

VAT、電源コード、LAN ケーブル、Wi-Fi ドングル

電氣的定格：電圧 AC 100-230V、周波数 50-60Hz

造形法：LCD 方式、光波長：385 nm-405 nm

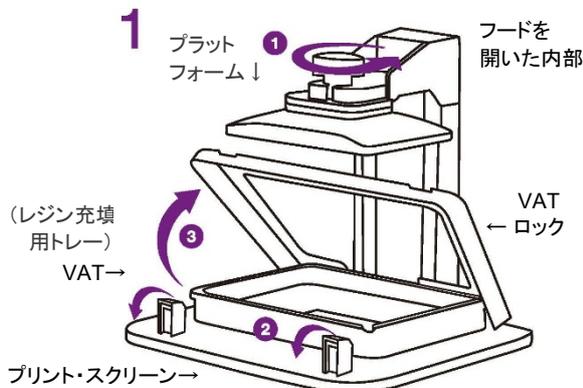
【使用目的又は効果】

技工所又は技工室内に設置して、複合ソフトウェアを利用し、歯科修復物のコンピュータ支援製造 (CAM) に用いる。

【使用方法等】

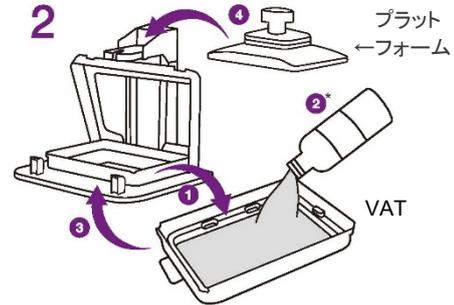
付属の取扱説明書に従い、本器を設置・接続・設定・準備した後、使用開始する。取扱説明書に従い使用すること。

1. VAT ボックスを開ける。(下図1の①②③)



2. VAT を取り出して、本器に適合する光重合レジン液材を 100ml 以上注ぎ入れ、VAT を本器に戻し、プラットフォームをセットする。(図2の①②③)

3. プリント予定のデータが入った USB を本器に挿す等の方法で、データを本器に読み込ませ、タッチパネルにタッチしてデータを選択し、プリント開始する。



4. 造形完了後、プラットフォームを外し、そこから製作物を取り外す。

【使用上の注意】

- 取扱説明書に記載の注意事項を参照し、厳守すること。
- 併用するレジン材料の添付文書及び取扱説明書を参照の上、使用すること。
- 18~25°Cの換気の良い清潔な室内の、安定した場所で使用すること。
- レジン材料又はその残滓がプリント・スクリーンに接触しないように注意すること。レジン材がプリント・スクリーン上で重合した場合、プリント・スクリーンは交換を要する。万一レジン材料がプリント・スクリーンに付着した場合は、すぐにイソプロピルアルコール(IPA)又はエタノールを数滴垂らし、乾いたティッシュペーパーで拭き取る。
- 造形開始後は終了まで本器のフードを開けないこと。
- レジン材が混じらないよう、各レジン材につき、それぞれ専用の VAT を用意することが望ましい。
- 長期間使用しない場合は電源を切り電源コードを抜くこと。
- 動作異常時は、直ちに使用を中断すること。
- 本品を分解、修理、改造しないこと。
異常発生時、故障時は、製造販売元に連絡すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 水分、湿度、日光、温度、気圧、風通し、ほこり、塩分や硫黄を含んだ空気等による悪影響を避け、腐食性ガスが発生するおそれのない場所に保管すること。
- 振動、衝撃、外圧(物理的負荷)がない、平らで安定した場所に置くこと。

【保守・点検に関わる事項】

- 点検、清掃については、取扱説明書に従って行うこと。
- 不必要にVATを洗わないこと。洗う必要がある場合は、以下の方法で行うこと。
 - ① ゴム手袋をし、残ったレジンを廃棄用容器に流し入れる。
 - ② VAT内にイソプロピルアルコール(IPA)又はエタノールをスプレーし、プラスチックのスパチュラで、VAT内に付着したレジン材を除去する。(金属製の器具は使わないこと)
 - ③ VAT内をイソプロピルアルコール又はエタノールで拭く。
- VATフィルムに損傷がないか定期的に点検すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：リンカイ株式会社

住所：東京都新宿区南元町 19 番地
信濃町外苑ビル 3 階

電話：03(3359)4321

製造元：Ackuretta Technologies Pvt. Ltd.

製造国：台湾

取扱説明書を必ずご参照ください。