

器09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研削材 70907000

## ポリウェーブ

### 【形状、構造及び原理等】\*

#### 【装置外観図】



#### 【概要】

補綴物用研磨器

#### 【形状、構造】

寸法: 400(W)×580(D)×620(H)mm

#### 【原理】

ウェービングパレル方式により、補綴物の粗研磨及び光沢研磨を行う。

### 【使用目的、効能又は効果】

補綴物等の研磨に用いる。

### 【品目仕様等】

入力電源: 単相AC100V(50/60Hz)

消費電力: 最大400W

使用温度: 0~60℃

使用湿度: 20~95RH(結露が発生しないこと)

### 【操作方法又は使用方法等】

#### 荒研磨

- 1). 研磨容器に、研磨物・荒研磨材・水・コンパウンドを入れる。
- 2). フタを締め、機械にセットする。
- 3). タイマーをセットし、スタートを押す。
- 4). 機器の停止後、研磨物を取り出す。

#### 仕上げ研磨

- 1). 上記と同様に研磨を行う。
- 2). 研磨完了後中性洗剤で研磨物を洗う。

### 【使用上の注意】

#### 【使用注意】

- 1). 事故や故障の原因となるので、安定した平たんな場所に設置すること。
- 2). バランスが適正でないと大きく振動し事故や故障の原因となるので、重量バランスは使用毎に設定すること。
- 3). 異常のある場合は直ちに使用を中止し、販売店又は弊社まで連絡すること。

#### 【重要な基本的注意】

- 1). 事故や故障の原因となるので、安定した平たんな場所に設置すること。
- 2). バランスが適正でないと大きく振動し事故や故障の原因となるので、重量バランスは使用毎に設定すること。
- 3). 異常のある場合は直ちに使用を中止し、販売店又は弊社まで連絡すること。

### 【貯蔵・保管方法及び有効期間等】\*

#### 【貯蔵・保管方法】

室内の水のかからない場所に保管する。

### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】\*

製造販売業者及び製造業者: 株式会社リーバンオハラ

住所: 〒564-0034 大阪府吹田市西御旅町7-16

電話番号: 06-6383-6941 FAX: 06-6383-6942