

歯科材料 8 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 70900020

チタニウムベストクラウン

【警告】

- 1). 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- 2). 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。

【形状、構造及び原理等】*

珪砂を主原料とした、歯科高温鑄造用埋没材。

【成分】

性状	成分
粉	アルミナ、マグネシア、無水ケイ酸、リン酸塩
液	コロイダルシリカ

【仕様】

該当規格：JIST6608:2001 (タイプ 2：クラス1 相当品) <試験室温 23℃>

【使用目的、効能又は効果】

アルミナ及びマグネシアを主原料としたチタン及びチタン合金クラウン用の
歯科高温鑄造用埋没材。

【操作方法又は使用方法等】

- 1). ワックスアップ
チタンキャスト法に基づいて行う。
※ 技工物及びワックスとゴム台、リング壁面との間、10mm以上確保すること。
※ 推奨リングサイズは内径40mm (No.4L)
- 2). 埋没：粉100gに対して混合日18mlの割合で計量する
※ 粉は吸湿性があるため、計量後すみやかに密封すること。
- 3). 攪拌：手練和で粉と水をしっかりとなじませた後、真空攪拌機で30秒練和し、埋没する。
※ 真空攪拌機のボールは石こう系埋没材用のボールと分けること。
※ 埋没時に巻き込んだ気泡を除去する場合は、0.2~0.3Mpaの範囲で20分間圧する。
- 4). 焼却：埋没完了40分後に常温の電気炉に入れる。300℃で30分係留後900℃で50分以上係留する。
- 5). 鑄造：機械式載の鑄造温度にゆっくりと温度を下げ、機器の取り扱い説明書に記載の温度にて鑄造する。
鑄造後は空気中にて放冷し、冷却の後割出しを行う。

【使用上の注意】

【使用注意】

1. 他の製品と混用しないこと
2. 本使用目的以外に使わないこと。

【重要な基本的注意】

1. 本材に対して発疹皮膚炎など過敏症がある方は、手袋などを用いて直接触れないようにして下さい。また、万が一、本材の使用により皮膚の過敏症状を起こした場合には、お使いになるのを中断し、医師の診断を受けてください。
2. 本材の粒子分又は凝集物が、目に入らないように注意してご使用ください。万が一目に入った場合には、直ちに多量の流水や点眼薬などで洗浄し、掻いたりこすったりしないようにして下さい。違和感が残る場合は、眼科医の診断を受けてください。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】*

【貯蔵・保管方法】

- 1). 必ず密閉し、室温の乾燥した場所に保管する。
- 2). 使用する人以外の人が安易に触れないように保管する。

【有効期間】

製品包装に記載のとおり

【包装】

200g×5袋 (1kg入)
1kg
4kg
4kg×7袋

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】*

製造販売業者及び製造業者：有限会社リーバンオハラ
住所：〒564-0034 大阪府吹田市西御旅町7-16
電話番号：06-6320-7274 FAX：06-6320-7279