

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 (70748000)

スポットウェルダ－800

【形状、構造及び原理等】

1. 概要

本品は、歯科用金属のスポット溶接を行う歯科技工用溶接器である。出力パワーは9段階あり、操作者の意図する目的に応じて仮着・本着等の調節が可能である。また、別売のオプション品として操作者の技工作業を補助するものがある。

2. 形状、構造

<本体>

寸法：幅(W)164mm×高さ(H)157mm×奥行(D)265mm

重量：5.7kg



<オプション品(別売)>

- ・ヒートトリートテーブル



- ・ウェルディングツィーザー



- ・フットスイッチ



3. 原理

通電電流のジュール熱を用いて、エレクトロードに挟んだ歯科用金属の溶接や、オプション品のヒートトリートテーブルに挟んだ歯列矯正用ワイヤの熱処理加工を行う。

4. 電氣的定格

電源電圧	AC100V
電源周波数	50/60Hz
定格電流	5A
最大入力電圧	100V
最大出力電圧	WELD モード：4.1V HEAT モード：8.6V
間欠動作	WELD モード：連続80秒以内/休止20分以上 HEAT モード：連続25秒以内/休止4分以上

【使用目的又は効果】

歯科用金属等の溶接、加工に用いる。

【使用方法等】

1. 本体背面の主電源スイッチをOnにし、正面のOn/Offボタンを押す。
2. 目的にあった機能のボタンを押す。

3. 機能別の操作方法は以下のとおり。

<スポット溶接(WELD)>

- ① 出力調整ボタンを押して出力パワーを調整する。
- ② トレーを押し下げて上下のエレクトロードの間を開き、被溶接物を挟む。
- ③ トグルスイッチを押して溶接する。

* 模型上で溶接する場合

- ① ウェルディングツィーザー(オプション品)を各ポストに、フットスイッチ(オプション品)を本体背面にそれぞれ接続する。
- ② 出力調整ボタンを押して出力パワーを調整する。
- ③ トレーを押し下げてからトレーロックを押し込み、トレーが下がった状態でロックする。
- ④ ウェルディングツィーザー先端のエレクトロードで、模型上の被溶接物を挟む。
- ⑤ フットスイッチを押して溶接する。

<熱処理加工(HEAT)>

- ① ヒートトリートテーブル(オプション品)を本体上面に装着する。
- ② トレーを押し下げてからトレーロックを押し込み、トレーが下がった状態でロックする。
- ③ ヒートトリートテーブルの上部にある左右の固定ねじを緩め、歯科矯正用ワイヤの両端を挟んで締め直す。
- ④ 出力調整ボタンを押して出力パワーを調整する。
- ⑤ ワイヤが目的の硬さになるまでトグルスイッチを押し、熱処理を行う。

4. 作業が終わったら、主電源スイッチを切る。

【使用方法に関連する注意事項】

- ・感電を防ぐため、濡れた手で操作をしないこと。
- ・トグルスイッチもしくはフットスイッチを押下する際は、エレクトロードや被溶接物、ワイヤから手を離すこと。(ヒート機能の使用中でもエレクトロードには電気が流れています。)
- ・トレーのロック時に上下のエレクトロードが離れていることを確認すること。
- ・溶接時に火花が散ることがあるため、エレクトロード付近に顔を近づけすぎないこと。
- ・溶接直後の被溶接物は高温になる場合があるため、火傷に注意すること。
- ・熱処理直後のワイヤは高温になるため、すぐには触れず十分に冷ましてから触れること。

取扱説明書を必ずご参照ください。

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- ・使用前に必ず取扱説明書を確認すること。
- ・アースを正しく接続すること。
- ・指定の主電源コード以外は使用しないこと。
- ・当社指定の消耗品やオプション品以外は使用しないこと。
- ・電源の周波数と電圧及び消費電力に注意すること。
- ・本品を改造しないこと。
- ・本品は【使用目的又は効果】欄に記載されている目的以外には使用しないこと。
- ・万が一、異常が有る場合には、安全な状態で機器の作動を止め、弊社までご連絡ください。

【保守・点検に係る事項】

- ・エレクトロードの先端が炭化・消耗・変形している場合は、金属ヤスリや紙ヤスリ、技工用シリコンバー等で先端を研ぐこと。または、必要に応じて交換すること。
- ・ヒューズを交換する際は、本体背面に表示されたヒューズの定格を確認すること。必ず電源を切り、主電源コードを抜いてから作業すること。
- ・汚れが気になる場合は、水または中性洗剤を含ませて固く絞った柔らかい布で清拭を行うこと。機器の塗装等が剥がれてしまうため、有機溶剤での清拭は行わないこと。

【保管方法及び有効期間等】

<耐用期間>

適正な保守点検および修理を行った場合に限り、7年間とする〔自己認証(当社データによる)〕。ただし、耐用期間は使用条件や使用環境により差異を生じることがある。

<保管方法>

- ・直射日光・紫外線を避けて、常温にて乾燥保管できる場所に設置すること。
- ・埃、水分等が付かない場所に設置すること。
- ・傾斜、振動、衝撃を与えないこと。
- ・歯科医療有資格者以外の者が触れないよう適切に保管、管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者： 株式会社 JM Ortho
住 所： 東京都千代田区神田駿河台二丁目2番地
御茶ノ水杏雲ビル 14F
電 話 番 号： 03-5281-4711
F A X 番 号： 03-5281-4716

取扱説明書を必ずご参照ください。