

ジルコニアW X—CAD

【禁忌・禁止】

本製品に対して発疹・皮膚炎などの既往歴又はアレルギーが確認されている患者には使用しないこと

【形状・構造及び原理等】

本品は歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。歯科用インプラント又は歯科用インプラントアバットメントの作製には用いない。

【原材料】

酸化ジルコニア

【寸法】

円盤状		単位(mm)
外径	厚さ	
98	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25	

【色調】

HT Pre-shade（単色）

(HTA1, HTA2, HTA3, HTA3. 5, HTA4, HTB1, HTB2, HTB3, HTC2, HTBL2)

SHTPre-Shaded（単色）

(SHTA1, SHTA2, SHTA3, SHTA3. 5, SHTB1, SHTB2, SHTB3, SHTC2, SHTBL2)

SHTMultiLayer（グラデーション）

(SHTMLA1, SHTMLA2, SHTMLA3, SHTMLA3. 5, SHTMLB1, SHTMLB2, SHTMLB3, SHTMLC2)

3DMultiLayer（グラデーション）

(3DMLA1, 3DMLA2, 3DMLA3, 3DMLA3. 5, 3DMLB1, 3DMLB2, 3DMLB3, 3DMLC2)

【原理】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットを用いて切削加工を行い、歯科セラミックス製補綴物を作製するセラミック製のディスク。

【性能及び安全性に関する規格】

項目	仕様（規格値）
曲げ強さ	800MPa 以上
熱膨張	$10.5 \pm 0.5 (10^{-6} K^{-1})$
溶解	100 $\mu g/cm^2$ 未満

本品は JIS T6526:2018 による種類はタイプⅡであり、クラスは 5（4 歯以上連続補てつ（綴）物用のモノリシックセラミックス又は下部構造セラミックス）である。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。歯科用インプラント又は歯科用インプラントアバットメントの作製には用いない。

【使用方法等】

- スキャニング
スキャナによる模型の計測、もしくは光学印象採得装置による口腔内の光学撮影を行います。スキャナ及び光学印象採得装置の使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。
- 加工用データの作製
スキャンデータを基に、ソフトウェア上でモデリングを行い、加工用データを作製します。
- 加工
本材をミリングマシンに設置し、加工用データを用いて加工を行います。Shrinking Rate の設定方法及びミリングマシ

ンの使用方法については、附属の添付文書、取扱説明書に従うこと。

- 余剰部分の除去
加工完了後、余剰な部分を除去します。
- 焼結
取扱説明書に従い、シンタリングファーンズを用いて焼結を行います。
- 形態修整
通法により研削材を用いて形態修整を行います。
- 最終研磨
通法により艶出し研磨を行います。

【焼成スケジュール】

単冠&ショートブリッジ（5 本未満）

焼結工程	温度(℃)	時間
Phase 1	20 - 900	1.5
Phase 2	900 - 900	0.5
Phase 3	900 - 1,530	3.0
Phase 4	1,530 - 1,530	2.0
Phase 5	1,530 - 800	1.5
Phase 6	800 - 100（炉冷）	-

ロングブリッジ（5 本以上）

焼結工程	温度(℃)	時間
Phase 1	20 - 900	2.5
Phase 2	900 - 900	0.5
Phase 3	900 - 1530	4.0
Phase 4	1,530 - 1,530	2.0
Phase 5	1,530 - 800	2.0
Phase 6	800 - 100（炉冷）	-

【使用方法等に関連する使用上の注意】

本品はインレー・アンレー・クラウン・ブリッジ（2 歯～14 歯）の製作に用いる。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- 歯科有資格者以外は使用しないこと。
- 記載の使用目的以外に使用しないこと。
- 本材の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者又は術者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 本材への研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用すること。

【その他の注意】

患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- 室温10℃～30℃の範囲内及び乾燥した場所で保管すること。
- 歯科医療従事者以外が触れないよう適切に管理すること。

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

【製造販売業者】

和田精密歯研株式会社
大阪府大阪市東淀川区西淡路 3-15-46
Tel. 06-6321-8551

【製造業者】

SHEENZHEN XIANGTONG CO., LTD.（中華人民共和国）