オーラノフィン錠

2 **Auranofin Tablets**

3

1

- 本品は定量するとき、表示量の 93.0~107.0%に対応するオーラノフィン(C20H34AuO9PS: 678.48)を含む. 4
- 製法 本品は「オーラノフィン」をとり、錠剤の製法により製する. 5
- 6 **確認試験** 本品を粉末とし、表示量に従い「オーラノフィン」11mgに対応する量をとり、磁製るつぼに入れ、弱く
- 7 加熱して炭化する. 冷後, 硝酸 2mL及び硫酸 5 滴を加え, 注意して加熱した後, 強熱し, 灰化する. 冷後, 残留物
- に王水 4mLを加え、わずかに加温して溶かし、水 16mLを加える. この液 5mLに塩化スズ(Π)試液 0.5mLを加える 8
- とき、液は紫色~赤褐色を呈する. 9
- 10 製剤均一性 (6.02) 次の方法により含量均一性試験を行うとき、適合する.
- 本品 1 個をとり、水 2mLを加え、超音波処理により崩壊させた後、オーラノフィン($C_{20}H_{34}AuO_{9}PS$)3mg当たり内 11
- 標準溶液 $2 \mathrm{mL}$ を正確に加え,水/アセトニトリル混液 $(1:1) 2 \mathrm{mL}$ を加えて 15 分間振り混ぜた後, $1 \mathrm{mL}$ 中にオーラノ 12
- フィン $(C_{20}H_{34}AuO_9PS)0.3mg$ を含む液となるように水/アセトニトリル混液(1:1)を加えてVmLとする. この液を 13
- 遠心分離し、上澄液を試料溶液とする. 以下定量法を準用する. 14
- オーラノフィン($C_{20}H_{34}AuO_{9}PS$)の量(mg)= $M_{\rm S}$ × $Q_{\rm T}/Q_{\rm S}$ × V/10015
- 16 $M_{\rm S}: オーラノフィン標準品の秤取量(mg)$
- 内標準溶液 パラオキシ安息香酸ブチルのアセトニトリル溶液(9→10000) 17
- **溶出性** $\langle 6.10 \rangle$ 試験液に水 900mLを用い、パドル法により、毎分 50 回転で試験を行うとき、本品の 15 分間の溶出 18 率は85%以上である. 19
- 本品 1 個をとり、試験を開始し、規定された時間に溶出液 20mL以上をとり、孔径 0.45μm以下のメンブランフィ 20
- ルターでろ過する. 初めのろ液 10 mLを除き、次のろ液 V mLを正確に量り、表示量に従い 1 mL中にオーラノフィン 21
- $(C_{20}H_{34}AuO_{9}PS)$ 約 $3.3\mu g$ を含む液となるように水を加えて正確にV'mLとし、試料溶液とする. 別にオーラノフィン 22
- 標準品を 105℃で 3 時間乾燥し、その約 30mgを精密に量り、アセトニトリルに溶かし、正確に 50mLとする. この 23
- 液 5mLを正確に量り、水を加えて正確に 100mLとする. 更にこの液 10mLを正確に量り、水を加えて正確に 100mL 24
- とし、標準溶液とする. 試料溶液及び標準溶液 50μLずつを正確にとり、次の条件で液体クロマトグラフィー〈2.01〉 25
- により試験を行い、それぞれの液のオーラノフィンのピーク面積 A_T 及び A_S を測定する. 26
- 27 オーラノフィン(C_{20} H $_{34}$ Au O_{9} PS)の表示量に対する溶出率(%)= $M_{\mathrm{S}} \times A_{\mathrm{T}}/A_{\mathrm{S}} \times V'/V \times 1/C \times 9$
- $M_{\rm S}: オーラノフィン標準品の秤取量(mg)$ 28
- C:1錠中のオーラノフィン(C₂₀H₃₄AuO₉PS)の表示量(mg) 29
- 試験条件: 30

31

- 「オーラノフィン」の定量法の試験条件を準用する.
- 32 システム適合性
- システムの性能:標準溶液 50μL につき,上記の条件で操作するとき,オーラノフィンのピークの理論段数及び 33 シンメトリー係数は、それぞれ 5000 段以上、2.0 以下である. 34
- 35 システムの再現性:標準溶液 50μL につき、上記の条件で試験を 6 回繰り返すとき、オーラノフィンのピーク面 36 積の相対標準偏差は1.0%以下である.
- 定量法 本品 20 個以上をとり、その質量を精密に量り、粉末とする. オーラノフィン(C20H34AuO9PS)約 60mgに 37
- 対応する量を精密に量り、水 40mLを加え、超音波処理した後、内標準溶液 40mLを正確に加え、更に水/アセトニ 38
- トリル混液(1:1)40mLを加えて 15 分間振り混ぜる. この液に水/アセトニトリル混液(1:1)を加えて 200mLとした 39
- 後,遠心分離し,上澄液を試料溶液とする.別にオーラノフィン標準品を 105℃で 3 時間乾燥し,その約 30mgを精 40
- 密に量り,水/アセトニトリル混液(1:1)60mLに溶かし,内標準溶液 20mLを正確に加え,更に水を加えて 100mL 41
- 42とし、標準溶液とする. 試料溶液及び標準溶液 10μLにつき、次の条件で液体クロマトグラフィー〈2.01〉により試験
- を行い、内標準物質のピーク面積に対するオーラノフィンのピーク面積の比 Q_T 及び Q_S を求める. 43
- オーラノフィン($C_{20}H_{34}AuO_{9}PS$)の量(mg)= $M_{S} \times Q_{T}/Q_{S} \times 2$ 44
- $M_{\rm S}:$ オーラノフィン標準品の秤取量(mg) 45

2 008-1103.pdf

46	内標準溶液 パラオキシ安息香酸ブチルのアセトニトリル溶液(9→10000)
47	試験条件
48	「オーラノフィン」の定量法の試験条件を準用する.
49	システム適合性
50	システムの性能:標準溶液 10μL につき,上記の条件で操作するとき,オーラノフィン,内標準物質の順に溶出
51	し、その分離度は9以上である.
52	システムの再現性:標準溶液 $10\mu L$ につき,上記の条件で試験を 6 回繰り返すとき,内標準物質のピーク面積に
53	対するオーラノフィンのピーク面積の比の相対標準偏差は 1.0%以下である.
54	貯法 容器 気密容器.

56 9.01 標準品の(1)の項に次を追加する.

オーラノフィン標準品