

0.05%グルコジンW水

0.05% Glucodine W Water

日本標準商品分類番号	
872619	
承認番号	20700AMZ00051000
薬価収載	1995年7月
販売開始	2012年4月

貯法：遮光した気密容器
使用期限：3年（容器又は被包に表示）
注意：取扱い上の注意の項参照

【禁忌】（次の患者及び部位には使用しないこと）

1. クロルヘキシジン製剤に対し過敏症の既往歴のある者
2. 脳、脊髄、耳（内耳、中耳、外耳）〔聴神経及び中枢神経に対して直接使用した場合は、難聴、神経障害を来すことがある。〕
- ** 3. 膣、膀胱、口腔等の粘膜面〔クロルヘキシジン製剤の上記部位への使用により、ショック、アナフィラキシーの症状の発現が報告されている。〕

【組成・性状】

1. 組成

本品100mL中、日局クロルヘキシジングルコン酸塩液0.25mL（クロルヘキシジングルコン酸塩として50mg）を含む。

2. 製剤の性状

本品は無色澄明な液で、味はやや苦い。
本品は滅菌製剤である。

【効能・効果】 【用法・用量】

効能・効果	用法・用量
皮膚の創傷部位の消毒 手術室・病室・家具・器具・物品などの消毒	クロルヘキシジングルコン酸塩として0.05%水溶液を用いる。
結膜囊の洗浄・消毒	クロルヘキシジングルコン酸塩として0.05%以下の水溶液を用いる。
産婦人科・泌尿器科における 外陰・外性器の皮膚消毒	クロルヘキシジングルコン酸塩として0.02%水溶液を用いる。

【使用上の注意】

1. 慎重投与（次の患者には慎重に使用すること）
 - (1) 薬物過敏症の既往歴のある者
 - (2) 喘息等のアレルギー疾患の既往歴、家族歴のある者
2. 重要な基本的注意
 - ** (1) ショック、アナフィラキシー等の反応を予測するため、使用に際してはクロルヘキシジン製剤に対する過敏症の既往歴、薬物過敏体質の有無について十分な問診を行うこと。
 - (2) 本剤は濃度に注意して使用すること。
 - (3) 結膜囊等特に敏感な組織に使用しなければならない場合には、濃度に注意し、使用後滅菌精製水で水洗すること。
 - (4) 創傷部位又は結膜囊に使用する希釈水溶液は、調製後必ず滅菌処理すること。
3. 副作用

本剤は使用成績調査等の副作用発現頻度が明確となる調査を実施していない。

(1) 重大な副作用

**ショック、アナフィラキシー（頻度不明）：ショック、アナフィラキシーがあらわれることがあるので観察を十分に行い、血圧低下、蕁麻疹、呼吸困難等があらわれた場合は、直ちに使用を中止し、適切な処置を行うこと。

(2) その他の副作用

種類\頻度	頻度不明
過敏症 ^{注)}	発疹・蕁麻疹等

注)このような場合には直ちに使用を中止し、再使用しないこと。

4. 適用上の注意

(1) 投与経路

外用にのみ使用すること。

(2) 使用時

- 1) 血清・膿汁等の有機性物質は殺菌作用を減弱させるので、これらが付着している場合には十分に洗い落としてから使用すること。
- 2) 石けん類は本剤の殺菌作用を減弱させるので、予備洗浄に用いた石けん分を十分に洗い落としてから使用すること。
- 3) 消毒用綿球・ガーゼ等を使用する場合は本剤が吸着するので、用時浸漬する等注意すること。
- **4) 溶液の状態です長時間皮膚と接触させた場合に皮膚化学熱傷を起こしたとの報告があるので、注意すること。

5. その他の注意

クロルヘキシジングルコン酸塩製剤の投与によりショック症状を起こした患者のうち、数例について血清中にクロルヘキシジンに特異的なIgE抗体が検出されたとの報告がある。

【有効成分に関する理化学的知見】

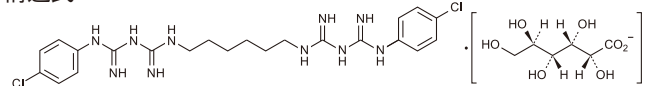
一般名：クロルヘキシジングルコン酸塩（Chlorhexidine Gluconate）

化学名：1,1'-Hexamethylenebis[5-(4-chlorophenyl)biguanide], di-D-gluconate

分子式：C₂₂H₃₀Cl₂N₁₀ · 2C₆H₁₂O₇

分子量：897.76

構造式：



【取扱い上の注意】

- (1) 本剤を取り扱う容器類は常に清浄なものを使用し、希釈水溶液は調製後直ちに使用すること。（水や容器は微生物汚染を受けやすく、まれに消毒液に抵抗性を示す微生物が含まれることがある。）
- (2) 希釈水溶液を調製する場合は、精製水を用いて滅菌することが望ましい。（高圧蒸気滅菌を行う場合には、115℃ 30分、121℃ 20分、126℃ 15分で滅菌処理することができる。）
- (3) 本剤の付着した白布を直接、次亜塩素酸塩で漂白すると褐色のしみを生じることがあるので、漂白剤としては過炭酸ナトリウム等の酸素系漂白剤が適当である。

安定性試験

最終包装製品を用いた加速試験(40℃,相対湿度75%,6ヶ月)の結果、通常の市場流通下において3年間安定であることが推測された。

【包装】

500mL(角型減容)、 5L

【文献請求先】

日医工株式会社 お客様サポートセンター
〒930-8583 富山市総曲輪1丁目6番21

☎ (0120)517-215 Fax (076)442-8948

 販売元
日医工株式会社
NICHIKO 富山市総曲輪1丁目6番21

製造販売元

ヤクハン製薬株式会社
北海道北広島市北の里27番地