

科材料 (09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 JMDN70744000

タングステンカーバイドバー

【形状・構造および原理等】

形状：2、3 ページ目参照

品番：2、3 ページ目参照

原理：歯科技工用電気マイクロモーター等に装着して使用する。

(保管方法および有効期間等)

- 水分、腐食性及びその蒸気の暴露を避けて、外圧(物理的負荷)および汚染を受けないように保管すること。
- 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管、管理すること。

【使用目的、効果】

タングステンカーバイド製の作業部を持ち、歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる研削器具をいう

(包装)

1 本入り

【使用方法等】

歯科技工用電気マイクロモーターなどに装着して使用する。

(製造販売業者および製造業者の氏名または名称等)

アルゴフアイルジヤパン株式会社

【使用上の注意】

- ① ハンドピースメーカーの指示に従って、確実に機器へ装着しゆるんでないことを確認すること。
- ② 使用前に予備回転を行い、異常が無いことを確認する。
- ③ 中央部の壊れたもの、均一な形状でないものは、外れたりすることがあるので、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- ④ 指定(製品の被包に記載)の最高許容回転速度(回転数)を超えて使用しないこと。
- ⑤ 目の損傷を防ぐために、保護めがね等を使用すること。
- ⑥ 変形、損傷(表面傷、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
- ⑦ 本材を使用して研削・研磨する際には、局所吸塵装置、公的機関が許可した防塵マスク等を使用すること。

 <p>ASC2007</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ASC2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ASC2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 コンポジット 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AFC2010</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AFC2011</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AFC2023</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AFC2028</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMC2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMC2019</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMC2036</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AMC2041</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACC2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACC2008</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACC2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AXC2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AXC2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMP2009</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMP2018</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACP2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACP2007</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AXP2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AXP2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ASR2002</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ASR2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ASR2006</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ ソフト リライニング 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AFD2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>	 <p>AMD2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>	 <p>ASS2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AFS2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ATT2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000</p>

 <p>AFC2013</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 セラミック 15,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AMC2021</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 30,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACC2003</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ACC2010</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>AXC2004</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>
 <p>AMP2011</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 20,000 石こう 8,000 ~ 20,000 レジン 10,000 ~ 20,000</p>	 <p>ATF2001</p> <p>推奨回転数 min⁻¹ メタル 10,000 ~ 40,000 セラミック 10,000 ~ 40,000</p>			