

デュオトロンPRO S-600

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造



2. 寸法・重量

寸法: 幅×奥行×高さ: 345×340×370mm
庫内: 幅×奥行×高さ: 110×110×60mm
重量: 約 27kg

3. 電気規格

電圧/電流、周波数 AC100V/15A、50/60Hz
フューズ 30A/AC250V
電源プラグ形状 A タイプ

4. 性能又は機能※1

最大温度 1,550℃
最大上昇温度 25℃/min(0℃～1,100℃)
15℃/min(1,101℃～1,500℃)
センサー計測範囲 0～1,760℃
周辺温度 2℃～35℃
作業湿度 80%以下
プログラム数 100
焼結トレー数 1段

5. 付属品※1

本体	1個
説明書	1部
シンタリングトレー	1個
シンタリングトレー用フタ	2個
クーリングステーション	1個
トンブ	1個
ジルコニアビーズ	1袋

【使用目的又は効果】

ジルコニアの焼成に使用する。

【使用方法等】※1

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照すること。

1. 設置・接続方法

- 1) 本器の重量(約 27kg)に十分耐え得る水平な台に設置する。
- 2) 本体の電源スイッチが OFF になっていることを確認してから、電源コードをコンセントに接続する。
- 3) ドアを開け、シンタリングトレー用フタを、炉内マッフル底部のくぼみに合わせて設置する。

2. 使用方法

- 1) 焼結前に焼結物を乾燥させる。
- 2) 本機のスイッチをオンにする(機器裏)。

- 3) ビーズやパウダーを使用する際はビーズをシンタリングトレーに入れ、焼結物を置く。
- 4) ドアを開ける。
- 5) 炉内に設置したシンタリングトレー用フタの上にシンタリングトレーを載せる。
- 6) 不純物が付着しない様、蓋をする。
- 7) 「PRG.」を押し、「SC」(Min.表示)を表示させる。
- 8) Up/Down 矢印を押して、スケジュール番号を変更する。
- 9) 「Ok」を押すと、「Start/Stop」が点滅し、作動準備が完了。
- 10) 「Start/Stop」を押すと、LED が点灯し焼成スケジュールが開始する。
- 11) 焼結完了後、「Finish」メッセージがモニターに表示される。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 1) タコ足配線はしないこと。
- 2) 100V、15A 以上の電源を用意すること。
- 3) 本器を移動・運搬させる際は、取扱いに注意すること。
- 4) 本器の重量に十分耐え得る水平な台に設置すること。
- 5) 側面及び背面は、壁面より 30cm 以上、上面は 150cm 以上開けること。
- 6) 設置場所上部には換気設備を備えること。
- 7) 庫内は高温になるので触れないこと。
- 8) 使用中は換気を行うこと。
- 9) 使用直後の庫内は高温のため、直接手で焼成物や周辺に触れないこと。

【使用上の注意】

- 1) 引火性のものや可燃性のものを近くに設置しないこと。
- 2) 水のかかる場所に設置しないこと。
- 3) 換気の良い場所に設置すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)等、安定状態に注意して保管すること。
- 3) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 4) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

2. 耐用期間・有効期間

適正な保守点検及び修理が行われている場合に限り 5 年間とする。
ただし、耐用期間は使用条件・使用環境により異なる。

【保守・点検に係る事項】

詳細については取扱説明書をよく読むこと。

- 1) 本器使用中に異常を感じたら、直ちに使用を中止して、取扱説明書に従って点検又は修理依頼をすること。
- 2) 機器の点検や清掃を行う際は、電源プラグからコンセントを抜き、本器が完全に冷めてから行うこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

製造販売業者: サンデンタル株式会社
製造業者: Add-in Co., LTD.
国 名: 大韓民国